

بیش نویس قرارداد **ب** **نگهداری بهره** **ی** **ی** **های گلوله** **ی**

ب **لوشه،** **ب** **آتوکس** **ب** **(ب)**

بین شرکت سیمان آبیک (سهامی عام) به شماره کد اقتصادی ۴۱۱۱۶۹۸۳۵۱۷ و شناسه ملی ۱۰۱۰۲۴۰۵۲۲۰ و نمایندگی آقای محمد کشانی به عنوان مدیرعامل به اتفاق یک نفر از اعضای هیئت مدیره واقع در استان البرز - نظرآباد و کدپستی ۳۳۳۱۹۵۴۱۳۴ به عنوان کارفرما از یک طرف و شرکت به شماره ثبت تاریخ ثبت کد اقتصادی شناسه ملی به نمایندگی آقای کد ملی با سمت به اتفاق آقای با سمت به نشانی: - کدپستی به شماره تماس: کد کارگاهی بیمه شعبه تامین اجتماعی (جهت مکاتبه در خصوص مفادحساب بیمه) به عنوان پیمانکار از طرف دیگر قرارداد به شرح ذیل تنظیم و منعقد گردید.

ماده ۱- موضوع قرارداد:

الف) انجام خدمات مربوط به تعمیرات اساسی و نیمه اساسی و نگهداری و بهره برداری آسیاب های مواد خام در واحد یک از قبیل: نظارت و کنترل کلیه دستگاه ها و تجهیزات به طور مستمر و بهینه سازی و نوآوری، افزایش کیفیت و کاهش انرژی و نظافت محوطه مجموعه آسیاب ها و ماشین آلات مختلف، تعمیر و نگهداری، روغنکاری و گریسکاری و تعویض و جوشکاری قطعات و تجهیزات مستقر در مجموعه آسیاب مواد بر اساس ضوابط و شرایط خاص و معین و بر اساس دستور کارفرما و انجام کلیه وظایف معمول و متداول روزمره که در واحدهای مزبور قبل از این صورت می گرفته است.

ب- انجام خدمات نگهداری و تعمیرات اساسی و نیمه اساسی و بهره برداری از آسیاب مواد خام لوشه در رساندن تولید به ظرفیت اسمی آسیاب (۴۷۰ تن در ساعت) شامل: نظافت، گرد رویی، روانکاری، روغن کاری و گریس کاری، تعویض و جوشکاری قطعات و تجهیزات بر اساس ضوابط و شرایط خاص معینه و دستور کارفرما، کنترل مواد، کنترل نوارهای خوراک دهنده و زنجیره ای و نقاله، کنترل یونیت هیدرولیک و متعلقات، کنترل ریزش مواد در شو تها، اندازه گیری دانه بندی، تنظیم تسمه ها، کنترل کار الکترو موتورها، هدایت عملیات هماهنگی از اطلاق کنترل و کنترل عینی و حسی و اندازه گیری ها و نشان دهنده ها و کلیه امور مربوطه به کار آسیاب لوشه به همراه نظارت و کنترل کلیه دستگاه ها و تجهیزات به طور مستمر و بهینه سازی و نوآوری و افزایش کیفیت و کاهش انرژی و نظافت محوطه و مجموعه اماکن آسیاب لوشه به شرح مفاد آتی.

ج- انجام خدمات مربوط به تعمیرات اساسی و نیمه اساسی و نگهداری و بهره برداری آسیاب های مواد خام سوم و چهارم در واحد دو (فایفر) از قبیل نظارت و کنترل کلیه دستگاه ها و تجهیزات به طور مستمر و بهینه سازی و نوآوری، افزایش کیفیت، و کاهش انرژی و نظافت محوطه مجموعه آسیاب ها و ماشین آلات مختلف، تعمیر و نگهداری، روغنکاری و گریسکاری و تعویض و جوشکاری قطعات و تجهیزات مستقر در مجموعه آسیاب مواد بر اساس ضوابط و شرایط خاص و معینه و بر اساس دستور کارفرما و انجام کلیه وظایف معمول و متداول روزمره که در واحدهای مزبور قبل از این صورت می گرفته است.

د- انجام خدمات نگهداری و تعمیرات اساسی و نیمه اساسی و بهره برداری از آسیاب مواد خام آتوکس شامل: نظافت، گرد رویی، روانکاری روغن کاری و گریس کاری، تعویض و جوشکاری قطعات و تجهیزات بر اساس ضوابط و شرایط خاص معینه و دستور کارفرما، کنترل مواد، کنترل نوارهای خوراک دهنده و زنجیره ای و نقاله و الواتورها، کنترل یونیت هیدرولیک و متعلقات، کنترل ریزش مواد در شو تها، اندازه گیری دانه بندی، تنظیم تسمه ها، کنترل کار الکترو موتورها و گیربکس ها، هدایت عملیات هماهنگی از اطلاق کنترل و کنترل عینی و حسی و اندازه گیری ها و نشان دهنده ها و کلیه امور مربوطه به کار آسیاب آتوکس به همراه نظارت و کنترل کلیه دستگاه ها و تجهیزات به طور مستمر و بهینه سازی و نوآوری و افزایش کیفیت و کاهش انرژی و نظافت محوطه و مجموعه اماکن و دپارتمان آسیاب آتوکس به شرح مفاد آتی در این بخش و همچنین انجام کلیه امور در آسیاب مواد خام با شرح وظایف مندرج در متن قرارداد.

ماده ۲- محدوده عملیاتی پیمانکار:

الف- محدوده عملیاتی بند الف و ب موضوع قرارداد محدوده محصور **آسیاب مواد خام واحد یک** از پایین نقطه شوت مواد در سالن‌های خاک بروی نوار شروع و در مسیر انتقال به آسیاب‌های مواد و پس از گردش در سیکل خردایش در نهایت انتقال از مسیر ایرسلایدها به سیلوها منتهی می‌گردد. و همچنین محدوده محصور آسیاب لوشه از نقطه زیر شوت ورودی مواد به بالای سیلوهای مواد سه گانه سیلوی سنگ آهک و سنگ آهن و سیلوی مارل به ظرفیت هر سیلو ۲،۰۰۰ تن و کنترل به وضعیت عملکرد سیلوهای سه گانه و در ادامه مواد خروجی از سیلوها در مسیر انتقال به **آسیاب مواد خام (لوشه)** از محل خروجی مواد از سیلوهای سه گانه به روی نوار مشترک و انتقال به محل شوت در روی نوار انتقال به آسیاب لوشه سپس ورود مواد به آسیاب و خروجی آن از دریچه‌های برگشتی مواد و روی نوار و الواتور به بونکر و ورود مجدد به آسیاب و خروجی مواد از دریچه مواد آسیاب شده به نوار انتقال به سیکلون‌ها و الکترو فیلتر و انتقال به ایرسلایدها تا منطقه شوت ورودی به سیلوهای مواد خام (خروجی شوت الواتور سیلوهای هموزن) و کلیه قطعات و تجهیزاتی که در محدوده یاد شده ذکر شده و نشده به طوری که در حیطه فعالیت واحدهای مورد نظر تاثیر مستقیم خواهد داشت.

ب- محدوده عملیاتی بند ج موضوع قرارداد شامل محدوده محصور آسیاب مواد خام واحد دو از شمال به درب شمالی از جنوب به سیلوهای مواد خام (خروجی لوله ایرلیفت) و متعلقات مزبور به سیلو و از غرب ابتدای نوار بلند شیب‌دار (نوار سرتاسری) خروجی از انبار خاک و از شرق به درب شرقی و کلیه قطعات و تجهیزات ذکر شده و نشده که در محدوده یاد شده به طوری که در حیطه فعالیت واحد مورد نظر تاثیر مستقیم خواهد داشت.

ج- محدوده عملیاتی بند د موضوع قرارداد از نقطه زیر شوت ورودی مواد به سیلوهای مواد سه‌گانه در سقف سیلوی های سنگ آهک و سنگ آهن و سیلوی مارل به ظرفیت هر سیلو ۲،۰۰۰ تن و کنترل به وضعیت عملکرد سیلوهای سه گانه و در ادامه مواد خروجی از سیلوها در مسیر انتقال به آسیاب موادخام (آتوکس) از محل خروجی مواد از سیلوهای سه‌گانه به روی نوار مشترک و انتقال به محل شوت در روی نوار انتقال به آسیاب آتوکس سپس ورود مواد به آسیاب و خروجی آن از دریچه‌های برگشتی مواد و روی نوار و الواتور به بونکر و ورود مجدد به آسیاب و خروجی مواد از دریچه مواد آسیاب شده به نوار انتقال به سیکلون‌ها و انتقال به ایرسلایدها (خروجی شوت الواتور سیلوهای هموزن) و کلیه قطعات و تجهیزاتی که در محدوده یاد شده ذکر شده و نشده به طوری که در حیطه فعالیت واحدهای مورد نظر تاثیر مستقیم خواهد داشت.

ماده ۳- مدت قرارداد:

مدت قرارداد از تاریخ..... لغایت..... به مدت **یک سال** شمسی می‌باشد.

تبصره: مدت قرارداد در صورت توافق و تراضی طرفین تا دو سال دیگر قابل تمدید می باشد.

ماده ۴- مبلغ قرارداد:

سقف مبلغ کل قرارداد **(به عدد)**..... **(به حروف)**..... **ریال** می‌باشد و مبلغ قرارداد در قبال ایفای کامل تعهدات قراردادی و قانونی مربوط به آسیاب های گلوله ای مواد خام ۱، آسیاب لوشه، آسیاب آتوکس و آسیاب مواد خام واحد ۲ (فایفر) به طور ناخالص به شرح جدول ذیل پرداخت می‌گردد:

ردیف	شرح	تناژ/مواد خام	مبلغ ناخالص به ازاء هر تن (ریال)
۱	مقدار برآورد مواد خام آسیاب های گلوله ای مواد خام ۱، آسیاب لوشه، آسیاب آتوکس و آسیاب مواد خام واحد ۲ (فایفر)	۵،۷۷۵،۰۰۰	
۲	کارگر فنی/جوشکار بازا ۱۲ ساعت کارکرد		

تبصره ۱: حداقل تولید آسیاب‌های مواد خام ۱، لوشه، مواد خام ۲ (فایفر) و آتوکس در طول دوره این قرارداد به طور میانگین ماهانه ۴۸۱،۲۵۰ تن برآورد می‌گردد. چنانچه تولید واقعی ماهانه کمتر از مقدار میانگین باشد و عدم تحقق آن ناشی از عملکرد پیمانکار نباشد به صورت ناخالص و قطعی محاسبه و پرداخت می‌شود و در صورتی که تولید واقعی ماهانه بیشتر از مقدار ماهیانه باشد طبق تبصره ۳ این ماده محاسبه و پرداخت می‌گردد.

تبصره ۲: اگر کسر تناژ ماهیانه ناشی از قصور پیمانکار باشد همان ماه از صورت وضعیت کسر می‌گردد و کسری یک ماه ناشی از قصور پیمانکار در ماه‌های آتی قابل جبران نیست.

تبصره ۳: در ماه‌هایی که هر دو کوره تولید کلینکر در حال بهره‌برداری می باشد حداقل تولید موادخام در آسیاب های موادخام واحد اول و دوم ۶۲۵،۰۰۰ تن به عنوان حداقل مقدار تولید در نظر گرفته شده و پیمانکار موظف به تولید و تحویل آن می باشد.

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

شرکت

تبصره ۴: چنانچه پیمانکار موفق به تولید مازاد بر مقادیر میانگین ماهیانه شود به کارفرما اختیار می دهد در جهت تسریع در پرداخت حق الزحمه پیمانکار و به منظور ایجاد انگیزه و جبران پاداش تلاش و پشتکار پرسنل ۵۰ درصد افزایش درآمد حاصله ماهیانه را بین پرسنل پیمانکار تقسیم نماید.

تبصره ۵: برای سال ۱۴۰۶ میزان افزایش بر اساس درصد اعلامی شورای عالی کار برای سایر سطوح مزدی اعم از درصد و رقم ثابت اعلامی و سایر پرداختی های فوق العاده فردی نظیر مسکن، خواربار، عائله مندی و بن از ابتدای سال ۱۴۰۶ در مبلغ فوق اعمال خواهد شد.

تبصره ۶: با توجه به اینکه نرخ مبنای محاسبه اضافه کاری کارکنان کارفرما (شرکت سیمان آبیک) ۱۹۲ ساعت می باشد در محاسبات مربوطه به مبلغ نرخ هر ساعت اضافه کار پرسنل پیمانکار مبنای محاسبات ۱۹۲ ساعت در نظر گرفته می شود.

تبصره ۷: سقف ساعت و مبلغ اضافه کاری پرداختی به پیمانکار بر اساس متوسط سرانه هر نفر ماهیانه ۸۰ ساعت می باشد. در صورت افزایش سرانه اضافه کاری صرفا پس از کسب مجوز مدیریت عامل کارفرما محاسبه و توسط پیمانکار پرداخت می گردد. کارفرما هیچ گونه تعهدی مبنی بر پرداخت اضافه کار مازاد ندارد.

تبصره ۸: مالیات بر ارزش افزوده در صورت ارائه گواهی ثبت نام معتبر و صورتحساب مطابق نمونه سازمان امور مالیاتی به پیمانکار پرداخت می گردد.

تبصره ۹: تعداد نفرات ردیف ۲ جدول ماده ۴ حداکثر تا سقف ۵ نفر در هر تعمیرات و به تشخیص و تایید دستگاه نظارت یا مسئولین مجاز کارفرما صرفا در زمان تعمیرات مجاز می باشد.

ماده ۵- نحوه و شرایط پرداخت:

حق الزحمه پیمانکار در پایان هر ماه در قبال ارائه صورت وضعیت و مطابقت با اطلاعات آماری ماهیانه با تایید ناظر قرارداد و مسئولین مجاز کارفرما پس از کسر کسور قانونی و قراردادی به حساب پیمانکار واریز می گردد.

تبصره ۱: پرداخت صورت وضعیت منوط به ثبت نام در سامانه مودیان مالیاتی و ثبت فاکتور در این سامانه و تایید آن از طرف کارفرما می باشد.

تبصره ۲: کلیه پرداختها به پیمانکار به حساب شماره..... بانک..... شعبه..... به نام شرکت..... و یا هر حساب بانکی دیگر به نام پیمانکار واریز می گردد.

ماده ۶- کسور قانونی و قراردادی:

۱- طبق ماده ۳۸ قانون تامین اجتماعی و تبصره الحاقی به آن ۵٪ از مبلغ هر صورت وضعیت کسر و به انضمام آخرین صورت وضعیت پیمانکار نزد کارفرما نگهداری می شود تا پیمانکار نسبت به اخذ مقاصد حساب از تامین اجتماعی اقدام و پس از ارائه مقاصد حساب تامین اجتماعی و تصفیه حساب مالی طبق فرمت کارفرما در صورت ایفای کلیه تعهدات قرارداد با تائید دستگاه نظارت نسبت به استرداد مطالبات پیمانکار اقدام خواهد شد .

۲- از هر صورت وضعیت پیمانکار ۵٪ بعنوان سپرده حسن انجام کار مشروط به اینکه تصویر فیش واریزی بابت حق بیمه پرسنل با صورت وضعیت ماه بعد به امور مالی کارفرما ارائه شود، کسر خواهد شد و در صورت عدم ارائه فیش واریزی حق بیمه معادل ۱۰٪ صورت وضعیت به عنوان سپرده حسن انجام کار کسر خواهد شد. در پایان قرارداد با رعایت بند ۱ همین ماده و ایفای کلیه تعهدات قرارداد با درخواست پیمانکار و تائید دستگاه نظارت مسترد می گردد.

۳- جرائم ناشی از عدم ایفای تعهدات پیمانکار حداکثر معادل ۱۰٪ حق الزحمه سالیانه می باشد.

۴- پرداخت ۱۰ درصد مبلغ صورت وضعیت مشروط به نظافت تجهیزات و محوطه مورد تعهد پیمانکار می باشد که پس از تائید دستگاه نظارت مبنی بر میزان ایفای تعهد این بخش قابل محاسبه و پرداخت می باشد.

۵- سایر کسور قانونی مشمول این قرارداد به عهده پیمانکار می باشد.

ماده ۷- تعهدات کارفرما:

۱- به منظور کنترل مناسب و ارتقاء سطح کیفی ابزار و ملزومات ایمنی و بهداشتی کارگران پیمانکار از قبیل کفش ایمنی، کلاه ایمنی، دستکش، لباس کار و غیره اقلام مذکور با هزینه کارفرما تهیه و در اختیار پیمانکار قرار داده می شود تا بین پرسنل خود توزیع نماید و این امر به هیچ وجه از مسئولیت های قانونی پیمانکار در حوزه الزامات ایمنی و بهداشت حرفه ای (HSE) در قبال پرسنل خود نخواهد کاست و در هر حال پیمانکار در خصوص کارگران خود تمامی مسئولیت ها و تکالیف قانونی موضوع فصل چهارم از قانون کار و آئین نامه ها و بخشنامه های مرتبط را بر عهده خواهد داشت.

۲- به منظور یکپارچه سازی و افزایش کیفیت در ارائه خدمات بیمه تکمیلی درمان کارفرما بخشی از هزینه های حق بیمه تکمیلی درمان پرسنل پیمانکار را به شرح (۷۵٪ شرکت سیمان آبیک و ۲۵٪ پرسنل پیمانکار) بر عهده خواهد داشت.

۳- جهت افزایش سطح رفاه پرسنل پیمانکار و نیروهای تعمیراتی (روزمزد) یک وعده غذای گرم و سرویس ایاب و ذهاب بر اساس مقدرات کارفرما برای پرسنل پیمانکار اختصاص خواهد یافت.

ماده ۸ - تعهدات پیمانکار در قبال پرسنل و کارگران خود:

پیمانکار با علم به اینکه کارخانه سیمان آبیگ در زمره کارگاه های سخت و زیان آور (بند ب) و در شمول مقررات تبصره ۲ الحاقی ماده ۷۶ قانون تامین اجتماعی و الحاقات بعدی آن قرار دارد پاسخگو و مسئول کلیه تبعات قانونی ناشی از این قرارداد در قبال پرسنل خود از جمله ۴٪ حق بیمه موضوع مشاغل سخت و زیان آور و حقوق ناشی از کار، بیمه (حوادث، عمر، از کار افتادگی، بازنشستگی) و تامین و پرداخت آنها به هنگام مطالبه دستگاه های ذینفع و یا مراجع ذیصلاح در حال حاضر و آتی از جمله تامین اجتماعی می باشد و تمامی تکالیف قانونی خود در قبال مدت کارکرد کارکنان را رسماً و بلاواسطه عهده دار خواهد بود و به طور کلی کارفرما در خصوص حقوق (مستقیم و غیر مستقیم) ناشی از کار پرسنل طرف قرارداد پیمانکار هیچ گونه مسئولیت و تعهدی نخواهد داشت و پیمانکار حق طرح هرگونه ادعا و اعتراضی در مراجع قضائی، وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی (شامل سازمانهای زیر مجموعه)، دیوان عدالت اداری، هیاتهای رسیدگی و حل اختلاف دستگاهها و سازمانهای مرتبط و ... را از خود سلب و ساقط می نماید.

ماده ۹- وجه التزام و تضمین قرارداد:

مقرر شد کل مبلغ قرارداد به عنوان وجه التزام قرارداد در نظر گرفته شود تا چنانچه پیمانکار تعهدات قرارداد خود را به هر دلیل با تاخیر انجام دهد و یا از انجام آن سرباز زند و یا مرتکب تخلف از انجام تعهد یا تکلیف قانونی گردد و یا مرتکب هر قصور و تقصیری شود کارفرما مختار و مخیر به مطالبه و وصول مبلغ وجه التزام خواهد بود که از محل مطالبات، تضامین و یا به هر نحو مقتضی دیگر بدون نیاز به هر گونه اقدام قضایی و رسمی صورت خواهد پذیرفت. بدیهی است چنانچه مبلغ خسارات وارده بیش از وجه التزام مقرر باشد کارفرما نسبت به وصول مازاد خسارات اقدامات مقتضی را معمول خواهد داشت.

تبصره: چک تضمین موضوع این ماده (چک صیادی با ثبت در سامانه) پس از اتمام مدت موضوع قرارداد و با درخواست پیمانکار و تأیید کارفرما به پیمانکار عودت می گردد.

ماده ۱۰- دستگاه نظارت:

به منظور نظارت بر حسن اجرای تعهداتی که پیمانکار طبق این قرارداد تقبل نموده کارفرما معاون فنی و تولید خود را به عنوان ناظر عالی و مدیر مکانیک/مدیر تولید خود را به عنوان ناظر اجرایی قرارداد پیمانکار تعیین می کند و پیمانکار مکلف است خدمات موضوع قرارداد را تحت نظارت دستگاه مذکور اجرا نماید بدیهی است نظارت دستگاه یاد شده رافع مسئولیت های پیمانکار نمی باشد .

ماده ۱۱- اقامتگاه طرفین:

محل اقامت طرفین قرارداد همان است که در متن قرارداد تعیین گردیده و پیمانکار متعهد است در صورت تغییر آن بلافاصله آدرس جدید خود را کتباً به کارفرما اطلاع دهد. در صورت عدم اطلاع هرگونه نامه یا ابلاغی که به نشانی مزبور بوسیله پست فرستاده شود ابلاغ قانونی محسوب خواهد گردید و مکاتباتی که به آدرس فوق ارسال و یا به نماینده پیمانکار تسلیم گردد، ابلاغ به پیمانکار تلقی می گردد. ضمناً مکاتبات پیمانکار نیز می بایستی به صورت رسمی و در قبال اخذ رسید به دبیرخانه کارفرما تسلیم گردد.

ماده ۱۲- حوادث غیر مترقبه (فورس ماژور):

امور غیر مترقبه به مواردی مانند سیل، زلزله، صاعقه و ... به طور کلی به وضعیتی که ایجاد و رفع آن خارج از حیطه اقتدار و اراده طرفین قرارداد باشد، اطلاق می شود و در صورت حدوث آن برای هر یک از طرفین قرارداد که ناگزیر به توقف کار باشند، به مدتی معادل تاخیر ناشی از عامل بروز حادثه تمدید می گردد. چنانچه مدت آن از ۲ ماه بیشتر باشد کارفرما حق فسخ قرارداد را خواهد داشت.

ماده ۱۳- قوانین مربوطه:

پیمانکار اقرار می نماید که از جمیع قوانین و مقررات مربوط به کار و بیمه های اجتماعی و حفاظت فنی و همچنین قوانین مربوط به مالیاتها و عوارض قانونی کاملاً مطلع بوده و متعهد است همه آنها را رعایت نماید. در هر حال مسئولیت عدم اجرای قوانین و مقررات مذکور متوجه کارفرما نخواهد بود.

ماده ۱۴- فسخ قرارداد:

چنانچه پیمانکار در انجام خدمات و ایفای وظایف در قرارداد تخلف نماید و یا با تاخیر انجام دهد و یا هر یک از مفاد قرارداد را به نحو مطلوب و یا در موعود تعیین شده انجام ندهد، کارفرما حق خواهد داشت ضمن محاسبه و اخذ خسارات وارده، قرارداد را به طور یک جانبه فسخ نماید که پس از فسخ قرارداد مطابق با ضوابط قانونی و مفاد قرارداد فیما بین با پیمانکار رفتار خواهد شد. و در این ارتباط پیمانکار حق هرگونه اعتراضی را از خود سلب می نماید.

ماده ۱۵- اختتامیه:

این قرارداد در ۱۵ ماده، ۳ شماره پیوست، و در چهار نسخه که هر کدام از نسخ در حکم واحد می باشد در محل کارخانه سیمان آبیگ تنظیم و مبادله گردید.

پیمانکار

کارفرما

شرکت

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

پیوست شماره ۱ - شرح وظایف عمومی پیمانکار

۱. این قرارداد منحصرأ با پیمانکار طرف قرارداد شرکت..... منعقد گردیده و پیمانکار حق واگذاری حقوق ناشی از قرارداد را بغیر تحت هیچ عنوان کلاً و جزئأ ندارد و چنانچه به هر دلیل (فوت، محرومیت‌های اجتماعی فسخ قرارداد و یا غیره) رابطه کاری شرکت کارفرما با پیمانکار قطع گردد با توجه به اینکه قرارداد قائم به وجود طرف قرارداد است برای ورثه شرکاء و مدیران و ذوالحقوق شرکت هیچگونه حقوقی از این قرارداد متصور نبوده و کارفرما طبق قانون عمل می‌نماید.

۲. در صورت کاهش نفرت به دلایل مذکور در بند فوق هیچ عذر و ادعایی در خصوص انجام وظایف و تعهدات قراردادی و قانونی از پیمانکار مسموع نخواهد بود و پیمانکار مکلف است با نفرت موجود نسبت به انجام کامل و مطلوب موضوع قرارداد کما فی السابق اقدام نماید.

۳. در چارت سازمانی این قرارداد مدیر عامل یا یکی از اعضاء هیات مدیره می‌تواند در صورت تایید کارفرما و دستگاه نظارت به عنوان سرپرست کارگاه در ساختار نیروی انسانی پیمانکار قرار گیرند.

۴. تدوین روش جاری انجام امور مربوط به اجرای قرارداد شامل کلیه ملاحظات شناسائی شده کار، اقدامات پیشگیری و ارتباط با وظایف و مسئولیت‌های سایر قسمت‌ها و مسئولین و همچنین برنامه زمانبندی اجرای عملیات، ترتیب توالی کار، اقدامات لازم در مواقع بحرانی عملیات، اقدامات در مورد انجام بازدیدها و سرویس و تعمیرات در مواقع توقف در خط تولید و اقدامات مورد نظر در مورد بروز احتمالات قریب الوقوع و بعید الوقوع و سایر موارد مربوط به هر یک از نیازها که به تصویب کارفرما و نماینده او رسیده باشد.

۵. تدوین برنامه بازدید، نظارت، پیشگیری، طراحی و ایجاد فرم‌های مورد نیاز در انتقال اطلاعات و شناسنامه کاری و زمان و ترتیب توالی کار بر روی هر یک از تجهیزات مرتبط با موضوع قرارداد، شرح آن و ثبت و ضبط مشاهدات و برنامه رفع نارسائیها و اقدامات لازم در تعمیرات و ملاحظات پیشگیری که به تصویب کارفرما و یا نماینده او رسیده باشد.

۶. تهیه گزارشات مورد نیاز و اعلام شده از طرف کارفرما و دستگاه نظارت، در مشخصه‌های تعیین شده و بر حسب مورد به صورت گزارشات روزانه، هفتگی، ماهیانه و سالیانه.

۷. چنانچه دوره آموزشی از سوی کارفرما برنامه ریزی و اجرا شود و مشخصأ در تعهد پیمانکار نباشد هزینه آن بعهده کارفرما می‌باشد و هزینه دوره‌های آموزشی ضروری اولیه شامل... بعهده پیمانکار است.

۸. مطالعه نقشه‌ها و کاتالوگ‌های کلیه تجهیزات و تدوین برنامه سرویس و روش تعمیر و بازسازی و تعویض و بهره‌برداری هر جزء تجهیزات بعنوان آیتم‌های کاری و اجراء برنامه سرویس و تعمیر و نگهداری آن.

۹. چنانچه پیمانکار از نظر اقدامات مراقبتی و تعمیر و نگهداری تجهیزات در خطوط تولید و واحدهای مشترک و جدیدالاحداث اقدام اصولی ننماید و بدلیل عدم انتصاب کارشناسان با تجربه و متخصص موجبات عدم مراقبت و تعمیرات و نگهداری مناسب و توقف سیستم تولید را بیش از حد معمول فراهم نماید کارفرما می‌تواند ضمن اینکه پیمانکار را مشمول پرداخت خسارت نماید، کارشناسان ذیصلاح را بخدمت گرفته و کلیه هزینه‌های مربوط را از محل صورت وضعیت پیمانکار کسر نماید.

۱۰. هر امکاناتی که جهت ارتقاء سطح تولید و بهینه‌سازی سیستم و تغییرات اجباری که در نظر گرفته می‌شود (اعم از ماشین‌آلات و تأسیسات جانبی و یا تغییرات در سیستم‌ها) پیمانکار موظف است نهایت همکاری و همراهی با پیمانکار نصاب را داشته و پس از نصب وظایف سرویس و تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری را انجام دهد.

۱۱. جلب رضایت کارکنان در هر حال بعهده پیمانکار می‌باشد. در مورد کارکنانی که بنا به تشخیص کارفرما و ناظر صلاحیت کار در شرکت کارفرما و سازمان کاری را نداشته باشند و اخراج آنان موجب صدور حکمی در محکومیت پیمانکار مبنی بر پذیرش کارگر مورد نظر شود، پیمانکار متعهد است با محکوم له بنحوی سازش نماید که موضوع بازگشت بکار در محل شرکت سیمان آبیگ منتفی گردد. در صورت عدم ایفای تعهد، کارفرما مجاز به فسخ قرارداد خواهد بود.

۱۲. چنانچه پیمانکار و کارکنان آن بعلت عملکرد نامطلوب و استفاده غیراصولی از قطعات و تجهیزات و سیستم‌های برقی و مکانیکی و عدم رسیدگی و نظارت بر کار آنان موجبات خساراتی برای کارفرما را فراهم آورند صرف نظر از میزان تقصیر مسئول جبران کل آن می‌باشد مقدار خسارت توسط کارشناسان منتخب کارفرما و ناظر قرارداد تعیین و از محل مطالبات و تضامین پیمانکار برداشت و پیمانکار در این خصوص حق هرگونه اعتراضی را از خود سلب می‌نماید و این بند مستثنی از جرائم بند ۳ ماده ۶ می‌باشد.

۱۳. پیمانکار موظف می‌باشد نسبت به رعایت نظافت در کلیه نقاط حوزه استحفاظی بالاخص در اتاقهای اداری اعم از اتاق‌های مورد استفاده خود و ناظر کارفرما و محوطه آنها علاوه بر نظافت در رعایت کلیه نکات ایمنی و بهداشتی و چیدمانهای وسایل و تجهیزات بنحو احسن اقدام نموده و دراین خصوص کلیه مقررات کارفرما را رعایت نماید به طوری که در بازدیدهای اقماری که از طرف مسئولین داخلی و خارجی ومیهمانان مناطق مذکور صورت میگیرد

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

شرکت

رعایت نظم و انضباط و چارچوبهای سیستم های مدیریتی که کارفرما گواهینامه آنها را اخذ و یا می نماید در شأن سیمان آبیک کاملاً رعایت گردد در غیر این صورت طبق نظر ناظرین قرارداد نسبت به جریمه و اخطار کتبی اقدام خواهد شد.

۱۴. کلیه کارگران همواره بایستی دارای لباس کار، کفش کار مرتب، منظم و بدون پارگی باشند.

۱۵. پیمانکار موظف است پیشگیریهای لازم را برای جلوگیری از حادث شدن رویدادها و حوادث بنماید و چنانچه هرگونه اتفاق و حادثه ای که در محیط کار برای کارکنان پیمانکار بوجود آید (صرف نظر از میزان تقصیر) مسئول جبران کل خسارت قانونی ناشی از حادثه و مسئولیت کیفری آن پیمانکار خواهد بود و با شروع بکار پیمانکار کلیه اقدامات کنترلی و نظارت و حفاظتی بعهد پیمانکار خواهد بود.

۱۶. پیمانکار موظف است در انتخاب کارکنان خود صلاحیت های لازم و توانایی های علمی و فنی کار را در نظر بگیرد بنحوی که کنترل و نظارت بر کار آنان اعمال خلاف با شئون اخلاقی و کاری اعم از (بدرفتاری و برخورد نامناسب با مراجعین، دخالت در امور خارج از حیطه وظایف خود، سوءاستفاده های مالی، اعمالی که باعث حیف و میل و خرابی اموال و وسایل می گردد و سایر بی مبالاتی ها و اعمال خلاف شرع و قوانین و موازین اخلاقی) بوجود نیاید. در صورت مشاهده هر یک از موارد فوق و بطور کلی ارتکاب تخلف یا عدم رعایت مقررات انضباطی کارگاه یا قصور و مسامحه از ناحیه کارکنان پیمانکار و یا هرگونه اقدام دیگری که فعل یا ترک فعل کارکنان پیمانکار موجب عنوان کیفری حسب مورد باشد مسئولیت پاسخگویی در مقابل مراجع قضایی و جبران خسارات وارده به کارفرما یا شاکی و مسئولیتهای قانونی به عهده پیمانکار خواهد بود.

۱۷. پیمانکار موظف است امکانات ضروری و غیرقابل اجتناب و در حد متعارف اعم از حقوق و دستمزد مناسب، سنوات و پایه سنوات (مطابق مصوبات شورای عالی کار)، بیمه مسئولیت و سایر مزایای دیگر را برای کارکنان خود تأمین نماید و موجبات دلگرمی آنان را فراهم آورد. بطور کلی پیمانکار ملزم به رعایت کلیه مقررات و قوانین کار و تأمین اجتماعی در قبال کارکنان خود خواهد بود.

۱۸. پیمانکار متعهد است که ضوابط و مقررات ایمنی را رعایت نموده و تجهیزات ایمنی مورد نیاز را جهت تیم کاری خود تهیه و تحویل آنان نماید. مسئولیت هرگونه حادثه ناگوار و جبران خسارات مالی و جانی وارده بعهد پیمانکار بوده و کارفرما در این خصوص هیچ گونه مسئولیتی ندارد.

۱۹. پیمانکار ملزم به اقدامات و بررسیهای لازم در مورد ساده کردن کار و بهینه سازی سیستم تحت حیطه خود می باشد و هرگونه تغییرات در سیستم و روش اجرایی کار را بایستی قبلاً با کارفرما و ناظر هماهنگ نماید.

۲۰. در صورتیکه ابزار و خدمات مورد تعهد پیمانکار از طریق کارفرما تأمین گردد هزینه خدمات با نرخ مصوب کارفرما در سال مورد استفاده و ابزار و لوازم به بهای جایگزینی بعلاوه ۱۵ درصد بالاسری بحساب پیمانکار منظور و از اولین صورت وضعیت کسر خواهد شد

۲۱. پیمانکار موظف است نسبت به سازماندهی در مورد ایجاد یک دفتر مدیریت و هدایت عملیات و برنامه ریزی های عملیات و نظارت و همچنین ثبت و ضبط کلیه امور اقدام نماید و کلیه وقایع، درخواست ها، انجام کارهای روزانه و موردی و سایر امور ساعات بارگیری و خروجی هر دستگاه و سایر اطلاعات را به فرم دفتر روزنامه ثبت نماید تا ملاک رسیدگی های دستگاه نظارت و بهره گیری مدیریتی قرار گیرد.

۲۲. مسئولین و پرسنل پیمانکار بایستی مداوم و موثر در محدوده کار خود حضور داشته باشند.

۲۳. ایجاد سیستم ارتباطات معقول با سازمان کاری پیمانکار و سایر قسمتها بمنظور اجرای عملیات با حد اکثر پشتیبانی های لازم در سایه حسن تفاهم و همکاری با مسئولین و اشخاص مرتبط با فعالیت پیمانکار از طریق ابلاغ مسئولیتها و وظایف آنان.

۲۴. کارفرما هیچگونه مسئولیتی در مورد ابزار کار، وسایل و تجهیزات و سایر نیازمندیهای عمومی باستثنا تبصره ۳ ماده ۴ پیمانکار نداشته و پیمانکار ملزم به تأمین کلیه نیازمندیهای عملیاتی کار و نیازهای کارکنان خود می باشد.

۲۵. پیمانکار مکلف است از بکارگیری افراد معتاد و اتباع بیگانه اکیداً خوداری نماید. در صورت مشاهده دستگاه نظارت و تایید موضوع پس از انجام تشریفات به ازای هر نفر ماهانه مبلغ ۵۰/۰۰۰/۰۰۰ ریال از کارکرد پیمانکار کسر خواهد شد.

۲۶. پیمانکار موظف است نسبت به قرارداد بیمه مسئولیت پیمانکار در مقابل پرسنل خود مطابق فرمت ارائه شده توسط کارفرما اقدام نماید و همچنین لیست تعهدات بیمه ای و مبلغ حق بیمه ماهیانه هر نفر را همراه با مستندات مربوطه به دستگاه نظارت ارائه نماید.

۲۷. امکانات، تأسیسات و تجهیزاتی که از سوی کارفرما تحویل پیمانکار می گردد برابر صورتجلسه با ذکر کیفیت و مشخصات به پیمانکار تحویل می شود. پیمانکار موظف است کلیه وسایل موجود و هرگونه تسهیلات جدید در طول مدت قرارداد را بر اساس نیاز تحویل و بنحو احسن حفظ و حراست نماید چنانچه خساراتی ناشی از این فعل متوجه کارفرما گردد جبران خسارات فوق بعهد پیمانکار میباشد و در این ارتباط حق هر گونه اعتراضی را از خود سلب و ساقط مینماید.

۲۸. پیمانکار موظف است در مورد درخواست به موقع قطعات و مواد مورد نیاز در تعمیر و نگهداری تجهیزات موضوع قرارداد اقدام و پیش بینی های لازم در مورد شارژ انبار را بنماید تا توقفی بدلیل عدم پیش بینی فوق در امر تولید بوجود نیاید و گزارشات موردی و یا در مقاطع تعیین شده و حداقل ماهیانه از اهم اقدامات انجام شده و قطعات مصرفی و نیازهای آینده تهیه و به کارفرما ارائه نماید.

۲۹. هر امکاناتی که جهت ارتقاء میزان و کیفیت کار از طرف کارفرما در نظر گرفته شود (اعم از ماشین آلات و تاسیسات جانبی) پیمانکار موظف است نهایت همکاری را در نصب و ایجاد بدون هیچ انتظارات مالی معمول دارد.
۳۰. نظافت کلیه دستگاه ها و ماشین آلات ثابت و متحرک با وسیله مناسب (جارو - هوا) در سه شیفت و جمع آوری خاک و ضایعات از اطراف دستگاهها و محوطه (بعد از تفکیک و بازیافت) آنها به محل جمع آوری ضایعات و هماهنگی روزانه با پیمانکار خدمات جهت جابجایی آنها و اجرای دستور العمل های ایزو ۱۴۰۰۰ و ohsas ۱۸۰۰۰ و سایر دستورات دپارتمانهای محیط زیست و دستگاه نظارت .
۳۱. هزینه جمع آوری و حمل آهن آلات فلزی و قطعات پس از تعمیرات به محل انبار ضایعات کارفرما بعهدہ پیمانکار می باشد (در صورتی که امکان جابجایی با وانت میسر نباشد هزینه تهیه و حمل و تامین لیفتراک و جرثقیل بعهدہ کارفرما می باشد) .
۳۲. با توجه به محدوده جغرافیایی جهت عملیات اجرایی پیمانکار موظف به تامین ۱ دستگاه وانت مناسب جهت جابجایی تجهیزات و قطعات می باشد در صورت استفاده از تجهیزات کارخانه (قابل حمل با وانت) هزینه آن با احتساب ۳۰ بالاسری از محل مطالبات پیمانکار کسر می گردد.
۳۳. مسئولیت حفظ و نگهداری کلیه تجهیزات اعم از برقی و مکانیکی تحویلی و محدوده عملیاتی موضوع قرارداد بعهدہ پیمانکار می باشد و چنانچه خسارتی ناشی از عدم حفظ و حراست به تجهیزات و ماشین آلات کارفرما وارد گردد جبران هزینه های جایگزینی و خسارت ناشی از فعل فوق بعهدہ پیمانکار می باشد و حق هرگونه اعتراضی را از خود سلب می نماید.
۳۴. پیمانکار موظف است سازمان کاری خود را تدوین و بر اساس آن کارکنان خود را با تشکیل پرونده پرسنلی به کارفرما و ناظر معرفی نموده تا پس از تأیید صلاحیت تخصصی و اخلاقی آنان از طرف کارفرما نسبت به کارگیری آنان جهت تعهدات خود اقدام نماید. بدیهی است تصویب سازمان کاری پیمانکار نافی مسئولیت پیمانکار نبوده و عملکرد هر یک از کارکنان و حاصل مجموعه سازمان کاری پیمانکار در طول مدت قرارداد مورد ارزیابی قرار گرفته و چنانچه کارفرما یا ناظر حکمی بر اخراج هر یک از کارکنان پیمانکار بدلیل رفتار خلاف شئون و رویه کارفرما صادر و یا عدم توانائی آنان در امور سرپرستی ، مدیریت و عملیات اجرائی تعهدات قراردادی مشاهده نماید مراتب را به پیمانکار ابلاغ و پیمانکار موظف به جایگزینی و جلب رضایت کارفرما میباشد ضمن اینکه پرداخت کلیه خسارات ناشی از فعل پرسنل خاطی بعهدہ پیمانکار میباشد.
۳۵. پیمانکار به هیچ عنوان حق بکارگیری نیروی بازنشسته جهت انجام موضوع قرارداد را ندارد.
۳۶. در صورت اعلام نیاز و درخواست کارفرما ، پیمانکار مکلف است کارگران خود را جهت انجام سایر امور در نقاط دیگر کارخانه در اختیار کارفرما قرار دهد . بدیهی است در این صورت کلیه مسئولیت های قانونی و قراردادی کارگران مربوطه بعهدہ پیمانکار خواهد بود.
۳۷. در تعمیرات سنگین با تایید دستگاه نظارت پیمانکار مجاز به افزایش نیرو به مدت محدود تا سقف ۵ نفر در هر تعمیرات می باشد.
۳۸. پیمانکار با امضاء ذیل این قرارداد اعلام و اقرار مینماید که از مشخصات موضوع قرارداد و شرایط و ضوابط مربوط به نحوه انجام کار و جزئیات تعهداتی که بر عهده گرفته اطلاع کامل دارد.

پیمانکار

شرکت

کارفرما

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

پیوست شماره ۲- شرح تعهدات و وظایف تخصصی پیمانکار

***** شرح وظایف پیمانکار در محدوده آسیاب لوشه *****

شرح وظایف پیمانکار:

۱. برقراری و هماهنگی کامل با قسمتهای موازی و با قسمتهای بعد سالنهای خاک مانند آسیاب ۴۷۰ تنی موادخام لوشه و مسئولین معدن و تامین کنندگان مواد اولیه و همچنین مسئولین فنی و تولید از تعهدات پیمانکار می باشد .
۲. کنترل و اندازه گیری میزان سایش کلیه قطعات در دستگاههای اصلی و در مسیر کارو مقایسه با استاندارد لازم و اقدام در مورد بازسازی و عمر و تعویض آن و کمک به اندازه گیریها توسط کارفرما و تامین پرسنل مورد نیاز
۳. انجام تعهدات پیمانکار در مجموعه فعالیت های موضوع قرارداد بر اساس استاندارد و ظرفیت اسمی سنگ شکن سالنهای خاک و سیستم های وابسته به آن بوده (با نظارت کارفرما) و پیمانکار موظف است در کلیه بخشهای این واگذاری حد مجاز و شرایط کاری هر دستگاه را مطابق شاخص و دستور العمل های سازنده از جمله پایش (دما و حرارت) ، راندمان تجهیزات و دستگاهها و به ظرفیت رساندن آنها ، میزان انرژی مصرفی ، سایش و خوردگی ، آب بندی دستگاه ها و کنترل و رفع نارسائیها و مغایرت ها با استانداردها و سایر ملاحظات و رعایت دستور العمل ها و دستورهای دستگاه نظارت و کاتالوگ های سازنده و برنامه های تعریف شده را رعایت نموده و بر اساس آن بهره برداری نماید و کلیه دستورات در نگهداری و سرویس و تعمیر و بازسازی و تعمیرات اساسی و نیمه اساسی و کنترل و نظارت را از طریق مشاهدات عینی و حسی و نشان دهنده ها و ابزار دقیق و اندازه گیریها (میزان رطوبت ، درجه حرارت ، کنترل دانه بندی ، ضخامت و کیفیت قطعات و...) بطور مداوم و مستمر و درحین کارو توقف و آب بندی تجهیزات و قطعات را دقیقاً اجرا نماید و در انجام تعمیرات و جوشکاری از کارکنان کارآزموده و مورد تایید کارفرما استفاده نموده و در انجام برشکاری و جوشکاری به اصول کار برابر دستورالعملهای جوشکاری دقت عمل نماید . و در زمان توقف کلیه برنامه های بازبینی و تعمیرات دوره ای و سایر موارد را با همکاری و نظارت امور مهندسی انجام و وضعیت کلیه قطعات از تجهیزات و ماشین آلات را با حضور ناظران اندازه گیری و در جداول مربوطه مقایسه با شرایط مناسب کار آنها و تحلیل در مورد آمارهای بدست آمده با استانداردهای مصرف و بهره برداری در رفع اشکالات اقدام نموده و برای کار مجدد و طولانی آماده نماید و گزارشات و آمارو جداول و تحلیل و اقدامات انجام شده به مراجع فنی و ذیربط گزارش نماید .
۴. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیرات نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگها و توصیه های سازنده و دستورالعملهای سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای فنی کارخانه کارفرما در بخشهای موضوع قرارداد .
۵. بازدید، تعمیر ، تعویض ، بازسازی ، نوسازی ، جوشکاری ، نصب ، مونتاژ و دیمونتاژ و تنظیم کلیه قطعات و ماشین آلات اعم از ذکر شده یا نشده مربوط ط در بخشهای (آسیابهای مواد خام و انتقال مواد خام و سیلوها)
۶. کنترل و شناسایی نقاط نشستی هوا و مواد در زمان بهره برداری و توقف دستگاهها و انعکاس آنها در گزارشات روزانه ، هفتگی ، به امور مهندسی و دستگاه های نظارت بصورت مکتوب ، آب بندی کامل کلیه قطعات و دستگاه ها و ماشین آلات و متعلقات در بخشهای مذکور بعهده پیمانکار می باشد .
۷. نصب و نگهداری ، کنترل و سرویس سیستم آهن ربا به همراه جابجا کردن شاسی های مربوطه در مواقع ضرورت و کنترل صحت عمل دستگاه های جمع آوری آهن آلات در حالات مختلف .
۸. نظافت و سرویس و نگهداری و دیمونتاژ و مونتاژ و راه اندازی و تعویض گیربکس ها، هیدروکوپلینگ ها ، کوپلینگ ها و تجهیزات هیدرولیک و پنوماتیک بعهده پیمانکار می باشد در صورت نیاز به تعمیرات تخصصی انتقال گیربکس و هیدروکوپلینگ و تجهیزات هیدرولیک به کارگاه تخصصی بعهده پیمانکار می باشد .

***** الف : شرح اخص وظائف و تعهدات پیمانکار در محدوده آسیاب مواد خام ۱ *****

۱- وظایف پیمانکار در نوارهای نقاله

وظایف پیمانکار در کلیه نوارهای نقاله از نقطه انتقال مواد از سالنهای خاک تا ورودی سیلوها بوده و عبارتست از:

۱. بازدید از نحوه کار کلیه نوارهای نقاله از ابتدای محدوده کار و در مسیرهاییکه در حال حاضر و آینده در جریان می باشد.

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

شرکت

۲. انجام تعمیر و نگهداری و بازسازی و نوسازی و جوشکاری و برشکاری و تعویض قطعات مربوطه به نوار نقاله‌ها در ارتباط با انتقال مواد در زمان بهره‌برداری و توقف آسیاب مواد خام.
۳. بازدید از رولیکها و غلطکهای نوارهای نقاله و تعمیر و تعویض آنها.
۴. کنترل شنگ (توزین) موجود در نوارها و بازدید از نحوه کار آن و درخواست چک کردن و تنظیم از قسمتهای ابزار دقیق در مواقع نیاز.
۵. بازدید و کنترل سفتی نوار و همکاری در تنظیم نوار.
۶. اعلام پارگی و خرابی نوار به واحد نوار چسبان و همکاری لازم برای کار.
۷. کنترل ریزش مواد روی نوار و نحوه کار بغل بندها و جلوگیری از ریزش مواد در مسیر و تنظیم و آببندی شوتها و متعلقات آن.
۸. گریسکاری و روغنکاری کلیه تجهیزات و رولیکها و غلطکها و قطعات ثابت و متحرک نوار نقاله‌ها و متعلقات آن.
۹. انجام کلیه اقدامات پیشگیری و دستورالعملهای نگهداری و بهره‌برداری.
۱۰. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌برداری و نوسازی و تعمیرات نیمه‌اساسی و انجام تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک.
۱۱. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دیمونتاژ، جوشکاری، برشکاری، کلیه قطعات اعم از ذکر شده و نشده برابر نقشه‌ها و کاتالوگ های سازنده و مواد آتی و مرتبط با تغییرات تکنولوژی و توسعه این بخش.

۲- وظایف پیمانکار در نقطه نوار کالسکه‌ای (درشکه) تغذیه بونکرها

- ۱- جوشکاری و زدن نشستی داخل شوتها، تعویض و ترمیم و جوشکاری بغل بندها.
- ۲- نظافت زیر رولیکها و سینی زیر رولینکها.
- ۳- بازدید بلبرینگهای غلطکهای جلو و عقب نوار.
- ۴- انجام گریس کاری غلطکهای جلو و عقب نوار.
- ۵- انجام نظافت و هواگیری موتور و گیربکسهای نوار خوراک دهنده.
- ۶- ترمیم و تعویض غلطکها و رولیکها و چرخها و بلبرینگها و پوسته باطاقانها با نظر ناظر قرارداد.
- ۷- سرویس و هواگیری روزانه موتورهای خوراک دهنده.
- ۸- بازدید مستمر روی نوارهای خوراک دهنده شنگ، و جلوگیری از مسدود شدن شوتها و گیر کردن کلوخ و مواد درشت بین شوتها و نوار.
- ۹- تعویض و ترمیم زنجیرها و دنده‌ها درشکه مربوطه به موتور گیربکس.
- ۱۰- بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دیمونتاژ، جوشکاری، برشکاری، کلیه قطعات اعم از ذکر شده و نشده برابر نقشه‌ها و کاتالوگ های سازنده و مواد آتی و مرتبط با تغییرات تکنولوژی و توسعه.
- ۱۱- انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیرات نیمه اساسی و انجام تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگها و توصیه‌های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

۳- وظایف پیمانکار در بونکرهای ۲۱

۱. رفع گرفتگی بوسیله کمپرسور و تراشیدن مواد جداره بونکرها همینطور ضربه زدن بونکرها در مواقع نیاز و رفع گرفتگی در لوله‌های فیلتر کیسه‌ای.
۲. جوشکاری و برشکاری و سوراخکاری و رفع شکستگی و نشستی در لوله‌های فیلتر کیسه‌ای.
۳. مرمت و تعویض و جوشکاری شاسی‌ها، زنجیر و ستون مربوطه تویی‌ها و کلیه پلیتها.
۴. تعویض و تعمیر شکستگی پلیتها و زنجیر از طریق تخلیه اجباری و تعویض شوتهای زنجیر مربوطه.
۵. تعویض و تعمیر و نگهداری دستگاه گل بخش کن بونکرها در فصل بارندگی.
۶. اعلام و گزارش در مورد عدم کار دستگاه اشعه سطح سنج توسط اطاق کنترل و انجام باز و بستن دستی دریچه و همکاری با واحد ذیربط در جهت تعمیر و نوسازی و بهینه‌سازی و نصب.
۷. گریسکاری و روغنکاری دستگاهها و قطعات مربوطه.
۸. جمع‌آوری و انتقال مواد ریزشی به شوت شنیکه و نظافت عمومی محوطه و دستگاهها.
۹. تعویض خورشیدی و تنظیم پیچهای رگلاژ به همراه تعویض و ترمیم آنها در صورت نیاز.

پیمانکار

کارفرما

شرکت

شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

۱۰. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، ديمونتاژ، جوشکاری، برشکاری، کلیه قطعات و تجهیزات اعم از ذکر شده و نشده برابر نقشه‌ها و کاتالوگهای سازنده و مواد آتی و مرتبط با تغییرات تکنولوژی و توسعه.
۱۱. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیرات نیمه اساسی و انجام تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگ‌ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

۴- وظایف پیمانکار در نقطه نوار زنجیری زیر بونکرها

۱. نظارت و کنترل و سرویس و روغنکاری و گریسکاری قطعات نوار زنجیری و اطلاع به واحد خدمات مهندسی جهت تنظیم و ترازبایی شاسی نوار زنجیری.
۲. تعویض پلیتها، گوشواره‌ها، شافتهای رولیکهای ثابت و چرخ نوار.
۳. تنظیم نوار زنجیری.
۴. بازدید و بازرسی از شافتهای عقب و جلو و بوشهای وسط زنجیری و خارها.
۵. تعویض خورشیدی و شافتهای عقب و جلو.
۶. تعویض یاطاقانهای شافتهای عقب و جلو.
۷. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، ديمونتاژ، جوشکاری، برشکاری، کلیه قطعات و تجهیزات اعم از ذکر شده و نشده برابر نقشه‌ها و کاتالوگهای سازنده و مواد آتی و مرتبط با تغییرات تکنولوژی و توسعه.
۸. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و انجام تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگ‌ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

۵- وظایف پیمانکار در نوار شنک و توزین:

۱. نظارت و بازدید رولیکهای نوارهای شنک و نظافت روزانه غلطکها و زیر نوارها و محوطه به طور جزئی و کلی و همچنین هوا زدن باسکول و موتور گیربکس و وزنه گذاری در مواقع تنظیمات.
۲. بازدید و نظارت بلبرینگهای غلطکهای جلو و عقب نوارها و تعویض آنها در صورت نیاز و برحسب مورد و کلیه رولیکهای نوارهای فوق.
۳. بازدید از کولپینگ گیربکسها به غلطکها، یاطاقانهای غلطکهای جلو و عقب تعویض پوسته یاطاقانها در صورت نیاز.
۴. کنترل نوارهای شنک و اطلاع و همکاری با واحد نوار چسبان در صورت نیاز.
۵. اقدام به جوشکاری و ترمیم کلیه شوتهای مربوط به شنکها با اعلام نیاز و تشخیص ناظر قرارداد.
۶. همکاری با واحد ابزار دقیق جهت کالیبره کردن شنکهای فوق.
۷. کنترل کار کلیه موتورهای شنکها.
۸. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، ديمونتاژ، برشکاری، جوشکاری و بهره‌برداری کلیه قطعات در قسمت نوار شنک اعم از ذکر شده و نشده در مورد بالا.

۹. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و انجام تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگ‌ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.
۱۰. اندازه‌گیری و تنظیم قطعات و آببندی کامل آنها و انعکاس نتایج اندازه‌گیری در جداول و فرمهای امور مهندسی به صورت مستمر و دوره‌ای و اعلام مغایرت آنها با استاندارد، و اقدام جهت مرتفع کردن مغایرتها و کنترل مجدد و مستمر آنها تا دسترسی به شرایط مناسب استاندارد بهره‌برداری.

۶- وظایف پیمانکار در قسمت دابل فلاپها و شوتها و گلوئی ورودی آسیابها:

۱. بازدید سطحی و داخل شوتها و دابل فلاپها
۲. بازکردن دریچه و تخلیه آن در مواقع گرفتگی بر اثر کلوخ و غیره.
۳. تعویض درپوش، درام، قاشقک، زره‌های مثلی شکل، زره درام، شیپوری، بوش گلوئی ترینیون تعویض و جوشکاری ترینیون ورودی و خروجی آسیابها
۴. کنترل و تعویض قطعات، بلبرینگها و یاطاقانها، و بازدید بازوها و کله گاوی سر موتور و دریچه‌های دبل فلاپ و آببندی کامل آنها.
۵. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، جوشکاری، برشکاری و ديمونتاژ کلیه قطعات و ماشین‌آلات در تمام طبقات مختلف اعم از ذکر شده و نشده در مورد بالا.

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

شرکت

۶. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و انجام تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگ‌ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

۷. اندازه‌گیری و تنظیم قطعات و آب‌بندی کامل آنها و انعکاس نتایج اندازه‌گیری در جداول و فرمهای امور مهندسی به صورت مستمر و دوره‌ای و اعلام مغایرت آنها با استاندارد، و اقدام جهت مرتفع کردن مغایرتها و کنترل مجدد و مستمر آنها تا دسترسی به شرایط مناسب استاندارد بهره‌برداری.

۷- وظایف پیمانکار در انتقال هوای گرم کوره به آسیابها:

۱. کنترل و نظارت بر دریچه‌های ورودی گاز کوره در طبقه سوم آسیاب مواد خام.
۲. تعمیر و جوشکاری و تعویض داکتها ورودی گاز در طول مسیر از دریچه‌ها ورودی تا آسیاب.
۳. کنترل دریچه تقسیم گاز به ترینیون ورودی و خروجی آسیاب.
۴. کنترل دریچه هوای آزاد در نقطه ورودی آسیاب و تعمیر و تعویض آن.
۵. آماده سازی سیستم هات گاز و تجهیزات مشعل کمکی گاز در پشت آسیاب واحد یک در شرایط عادی یا هنگام توقف کوره و تأمین هوای گرم جهت بهره‌برداری از آسیاب.
۶. درخواست و همکاری برداشتن دیوار ورودی هوای گرم مشعل به آسیاب در هنگام نیاز.
۷. درخواست و نظارت بر کار دیوار چینی جلو مشعل بهنگام وجود هوای گرم کوره و عدم نیاز به کار مشعل.
۸. کنترل مشعل و تمیز کردن چشمهای الکترونیکی مشعل و سرویس و هواگیری و تعمیر و آماده سازی و بهره‌برداری از مشعل.
۹. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دیمونتاژ، برشکاری، جوشکاری کلیه قطعات و تجهیزات در تمام قسمتهای مختلف اعم از ذکر شده و نشده در مورد بالا.

۱۰. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و انجام تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگ‌ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

۱۱. اندازه‌گیری و تنظیم قطعات و آب‌بندی کامل آنها و انعکاس نتایج اندازه‌گیری در جداول و فرمهای امور مهندسی به صورت مستمر و دوره‌ای و اعلام مغایرت آنها با استاندارد، و اقدام جهت مرتفع کردن مغایرتها و کنترل مجدد و مستمر آنها تا دسترسی به شرایط مناسب استاندارد بهره‌برداری.

۸- وظایف پیمانکار در نقطه داخل طوقه و داخل ترینیون:

۱. تعمیر و تعویض زره‌های داخل شیپوری.
۲. بستن گلوئی به فلنچ ثابت.
۳. بستن زره‌های پلیتی داخل ترینیون.
۴. جوشکاری و سایر اقدامات تعمیر و نگهداری داخل ترینیون و همچنین تعویض ترینیون ورودی و خروجی و کلیه متعلقات و یاتاقانهای آن .
۵. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.
۶. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دیمونتاژ، جوشکاری و برشکاری بروی کلیه قطعات و تجهیزات در تمام قسمتهای مختلف اعم از ذکر شده و نشده در مورد بالا.(ترینیون ورودی و خروجی آسیابها)
۷. اندازه‌گیری و تنظیم قطعات و آب‌بندی کامل آنها و انعکاس نتایج اندازه‌گیری در جداول و فرمهای امور مهندسی به صورت مستمر و دوره‌ای و اعلام مغایرت آنها با استاندارد، و اقدام جهت مرتفع کردن مغایرتها و کنترل مجدد و مستمر آنها تا دسترسی به شرایط مناسب استاندارد بهره‌برداری.

۹- وظایف پیمانکار در داخل خانه (یک آسیاب):

۱. بازدید داخل آسیاب در حالت معمولی و بطور دوره‌ای و همچنین بازدید در مواقع معین برحسب نیاز به دستور کارفرما و یا ناظر و نماینده وی.
۲. تعویض زره‌های سمت گلوئی زره‌های بدنه، زره‌های دیافراگم و پایه دیافراگم و قطعات خانه از قبیل پیچ و غیره در صورت نیاز.
۳. تعویض و تعمیر پره‌های گرمکن.
۴. ترک یابی در بدنه آسیابها و برشکاری و پیش گرم کردن و جوشکاری مطابق استاندارد و دستورالعمل‌های سازنده و اقدام در مورد رفع آن.
۵. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

۶. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، ديمونتاژ، جوشکاری و برشکاری کلیه قطعات و تجهیزات در تمام قسمتهای مختلف اعم از ذکر شده و نشده در مورد بالا.

۷. اندازه گیری و تنظیم قطعات و آببندی کامل آنها و انعکاس نتایج اندازه گیری در جداول و فرمهای امور مهندسی به صورت مستمر و دوره ای و اعلام مغایرت آنها با استاندارد، و اقدام جهت مرتفع کردن مغایرتها و کنترل مجدد و مستمر آنها تا دسترسی به شرایط مناسب استاندارد بهره برداری.

۱۰- وظایف پیمانکار در داخل خانه ۲ آسیاب:

۱. بازدید و نظارت در وضعیت طبیعی کار آسیاب مواد (وضعیت نرمال) و دوره ای و در مواقعی که آسیابها بهر نحو متوقف می گردد.
۲. تخلیه خانه گرمکن و شارژ خانه دوم و جداسازی گلوله ها به هنگام مخلوط شدن گلوله ها ناشی از شکستن زره دیافراگم در داخل آسیاب و جمع آوری و تفکیک آنها در بشکه و انتقال به محل مورد نظر جهت استفاده بعدی و اعلام میزان ضایعات گلوله ها.
۳. شارژ خانه داخل آسیاب و بر مبنای تشخیص، محاسبه پیمانکار و ناظر و همکاری و اقدام در جهت اندازه گیری سطح گلوله ها و برداشتن نمونه مواد و گلوله.

۴. تعویض زره های بدنه با استفاده از لایه زیر زره ها.

۵. تعویض زره های دیافراگم در هر دو طرف قبل از کانال.

۶. اندازه گیری ابعاد فیزیکی کلیه قطعات و ضخامت سنجی قطعات سایشی و معدنی در داخل سیستم آسیابها اعم از زره ها، گلوله ها، بدنه و سایر و مقایسه میزان خوردگی جهت پیش بینی و پیشگیری بموقع و برنامه ریزی تهیه و تعویض بموقع گزارشات آماری و مقایسه ای و هماهنگی مستقیم با ناظر بهره برداری جهت اجراء برنامه تعمیرات و تولید.

۷. اندازه گیری میزان سایش گلوله ها و درصد شارژ و ترکیب ساینده گلوله ها و میزان شکستگی دفرمگی آنها و درج در کلیه اندازه گیری ها در جداول امور مهندسی و برنامه ریزی و آنالیز علل آنها به صورت نمودار و ارائه به واحد بهره برداری و دستگاه نظارت.

۸. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، ديمونتاژ، برشکاری، جوشکاری کلیه قطعات و ماشین آلات در این بخش اعم از ذکر شده و نشده.

۹. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و انجام تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

۱۰. اندازه گیری و تنظیم قطعات و آببندی کامل آنها و انعکاس نتایج اندازه گیری در جداول و فرمهای امور مهندسی به صورت مستمر و دوره ای و اعلام مغایرت آنها با استاندارد، و اقدام جهت مرتفع کردن مغایرتها و کنترل مجدد و مستمر آنها تا دسترسی به شرایط مناسب استاندارد بهره برداری.

۱۱- وظایف پیمانکار در کانال تخلیه مواد وسط آسیاب (جداسازی):

۱. آببندی دو طرف کانال دیس شارژ

۲. گریسکاری دیس شارژ

۳. گرافیت گذاری دور دیس شارژ.

۴. تنظیم گرافیت های دور دیس شارژ.

۵. جوشکاری بدنه دیس شارژ تا شلوار.

۶. تعویض پارچه ایرسلاید، توری ایرسلاید، دریچه تنظیم مواد تا ورودی به الواتور.

۷. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، ديمونتاژ، برشکاری، جوشکاری کلیه قطعات و ماشین آلات در این بخش اعم از ذکر شده و نشده.

۸. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و انجام تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

۹. اندازه گیری و تنظیم قطعات و آببندی کامل آنها و انعکاس نتایج اندازه گیری در جداول و فرمهای امور مهندسی به صورت مستمر و دوره ای و اعلام مغایرت آنها با استاندارد، و اقدام جهت مرتفع کردن مغایرتها و کنترل مجدد و مستمر آنها تا دسترسی به شرایط مناسب استاندارد بهره برداری.

۱۲- وظایف پیمانکار در نقطه شوتهای خروجی مواد وایر سلايدهای انتقال مواد به الواتورها:

۱. بازدید شوتها و ایراسلايدها جهت انتقال مواد و تمیز کردن و تخلیه نمودن به هنگام گرفتگی آنها.

۲. تعمیر و تعویض شوتها در صورت لزوم و تعویض پارچه ایراسلايد به هنگام پارگی و تعمیر ایرسلايد در صورت نیاز.

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

شرکت

۳. هواگیری و نظافت الکتروموتورهای ایراسلاید و الواتورها.

۴. هواگیری کابلها بر روی سینی‌های کابل برابر برنامه ابلاغی امور مهندسی و ناظر بنحوی که گرد و غبار و خاک بر روی کابلها دیده نشود.

۵. نظافت فن‌های ایراسلایدها و کنترل لرزش فن‌ها و اعلام به ناظر و واحدهای ذیربط.

۶. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دیمونتاژ، برشکاری، جوشکاری کلیه قطعات و ماشین‌آلات در این بخش اعم از ذکر شده و نشده.

۷. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و انجام تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگ‌ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

۱۳- وظایف پیمانکار در نقطه الواتورهای آسیاب‌های مواد

۱. بازدید از کربی، زنجیر و کاسه الواتورها هنگام خاموش و روشن و تعویض آن‌ها در صورت نیاز.

۲. گریسکاری یاتاقان‌های چرخ بالا.

۳. تعویض چرخ بالا و پایین، بلبرینگ‌های چرخ بالا، زیگمنت‌های چرخ بالا و پایین، بوش و یاتاقان‌های چرخ پایین در صورت نیاز.

۴. خالی کردن الواتور در صورت پر شدن به هر دلیل.

۵. ترمیم بدنه و شوت‌های الواتورهای آسیاب‌ها شامل برشکاری و جوشکاری.

۶. نظافت و سرویس و نگهداری و تعویض و دیمونتاژ و مونتاژ و راه اندازی گیربکس‌ها و هیدرو کوپلینگ‌ها

۷. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ و دیمونتاژ و برشکاری و جوشکاری کلیه قطعات و ماشین‌آلات در این بخش اعم از ذکر شده و نشده.

۸. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و انجام تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگ‌ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

۹. در صورت نیاز به تعمیرات تخصصی و دیمونتاژ و مونتاژ و انتقال گیربکس‌ها و هیدرو کوپلینگ به کارگاه تخصصی بعهد پیمانکار می باشد.

۱۴- وظایف پیمانکار در نقطه ایراسلاید سراسری الواتورها به سپراتورها و ایراسلایدهای برگشتی مواد زیر از سپراتورها به آسیاب‌ها و ایراسلاید سراسری مواد (ایرلیفت):

۱. بازدید ایراسلاید روزانه و تخلیه مواد از ایراسلاید در زمان گرفتگی تعویض پارچه ایراسلاید در صورت پارگی و ترمیم کانال در صورت نیاز.

۲. ترمیم و یا تعویض بدنه ایراسلایدها در صورت نیاز.

۳. تعویض شیشه‌های بازدید.

۴. تعویض کمپنراتورهای پارچه‌ای ایراسلاید و آببندی آنها.

۵. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دیمونتاژ، برشکاری، جوشکاری کلیه قطعات و تجهیزات در این بخش اعم از ذکر شده و نشده.

۶. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و انجام تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگ‌ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

۷. اندازه‌گیری و تنظیم قطعات و آببندی کامل آنها و انعکاس نتایج اندازه‌گیری در جداول و فرمهای امور مهندسی به صورت مستمر و دوره‌ای و اعلام مغایرت آنها با استاندارد، و اقدام جهت مرتفع کردن مغایرتها و کنترل مجدد و مستمر آنها تا دسترسی به شرایط مناسب استاندارد بهره‌برداری.

۱۵- وظایف پیمانکار در نقطه سپراتورهای دینامیک:

۱. بازدید ظاهری و گریس کاری (روانکاری)

۲. نظارت و کنترل بر روغن گیربکس و شافت، مونتاژ و دیمونتاژ گیربکس و شاسی آن توسط پیمانکار در صورت نیاز.

۳. بازدید داخل سپراتور در وضعیت طبیعی (نرمال) جهت کنترل ترک خوردگی و تشخیص نیاز به ترمیم یا تعویض قطعات داخلی آن.

۴. تعویض کلیه زره‌های بدنه، پره‌های فن سپراتور، پارچه ایراسلاید داخل سپراتور و درپها و زره‌های سپراتور، پره‌های تنظیم مواد، سینی متحرک، سینی مخروطی و تقسیم مواد، لچکی‌های دور شافت و بلبرینگهای آن در صورت نیاز.

۵. گریسکاری درپچه‌های تنظیم مواد، تخلیه و تمیز کردن داخل آن در صورت پرشدن، نظافت موتورهای گیربکس و نمای ظاهری برابر ابلاغی ناظر.

۶. جلوگیری از ریزش گرد و غبار و خاک روی موتورهای سپراتور.

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

شرکت

۷. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، ديمونتاژ کليه قطعات و تجهيزات در اين بخش اعم از ذکر شده و نشده.
۸. انجام خدمات نظافت و تعمير و نگهداری و سرويس و روانکاری و بهره‌برداري، نوسازی و تعمير نيمه اساسی و انجام تعميرات اساسی و بالانس سپراتور و کليه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگ ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذيربط کارخانه کارفرما در اين بخش.
۹. اندازه‌گیری میزان سايش و خوردگی قطعات و متعلقات سپراتور اعم از زره ها، پره‌ها، سینی‌ها، بدنه سپراتور، شافت‌ها، و کليه متعلقات سپراتور و مقایسه آن با استاندارد و دستورالعملهای سازنده‌ها و آنالیز و تحليل و علل آنها به صورت نموداری و ارائه برنامه جهت رفع مغایرتها.
۱۰. آب‌بندی کامل سپراتورها و مسیرهای ورودی تا خروجی مواد و بدنه سپراتورها و اقدام بموقع جهت نشتی‌ها و اعلام نتیجه اثر بخشی آنها بر بهینه‌سازی مصرف.
۱۱. نمونه‌برداری مستمر و دوره‌ای از جریان مواد و اندازه‌گیری دانه‌بندی مواد در مراحل مختلف سپراتور و مسیرهای عبور و تنظیم دستگاه‌ها برای دستیابی به شرایط استاندارد و مطابق دستورالعملها.

۱۶- وظايف پيمانکار در نقطه روتاری والو زیر سیکلون‌ها:

۱. بازدید ظاهري و گريس کاری.
۲. رفع گیر مسیر در صورت گرفتگی و نظارت بر کار گیربکس و موتور.
۳. تعویض بلبرینگهای شافت، چرخ شافت و زنجير، کوپلینگ و پلن در صورت نیاز.
۴. مونتاژ و ديمونتاژ شوت در صورت نیاز و نظارت و کنترل روغن گیربکس.
۵. بازدید، تعمير، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، ديمونتاژ کليه قطعات و تجهيزات در اين بخش اعم از ذکر شده و نشده.
۶. انجام خدمات نظافت و تعمير و نگهداری و سرويس و روانکاری و بهره‌برداري، نوسازی و تعمير نيمه اساسی و انجام تعميرات اساسی کليه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگ ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذيربط کارخانه کارفرما در اين بخش.

۱۷- وظايف پيمانکار در نقطه شوت برگشتی مواد زبر به آسیاب:

۱. بازدید مستمر ظاهري.
۲. بازدید داخل مسیر در شرایط طبیعی نرمال و نظافت و هوازدن.
۳. تعویض قطعات آن و باز کردن مسیر در صورت نیاز.
۴. کنترل وضعیت دريچه برگشت‌ها (درصد).
۵. بازدید، تعمير، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، ديمونتاژ کليه قطعات و تجهيزات در اين بخش اعم از ذکر شده و نشده.

۱۸- وظايف در نقطه سپراتورهای استاتیک:

۱. بازدید و سرويس و تمیزکاری تجهيزات مربوطه.
۲. بازدید داخل سپراتورها.
۳. تعویض و ورق کشی و ترميم بدنه.
۴. تنظیم پره‌های جداکننده به صورت دستی.
۵. گريسکاری و روانکاری و تنظیم دستی دريچه‌های جداکننده به صورت دستی.
۶. بازدید، تعمير، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ و ديمونتاژ و برشکاری و جوشکاری کليه قطعات و تجهيزات در اين بخش از کار اعم از ذکر شده و نشده.

۷. انجام خدمات نظافت و تعمير و نگهداری، سرويس و روانکاری و بهره‌برداري و نوسازی و تعمير نيمه اساسی و انجام تعميرات اساسی کليه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگ ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذيربط کارخانه کارفرما در اين بخش.

۱۹- وظايف پيمانکار در نقطه سیکلون‌های جداکننده:

۱. بازدید و گريسکاری دريچه‌ها
۲. بازدید داخل سیکلون‌ها.
۳. تعویض کليه زره‌های بدنه.
۴. تنظیم و ورق کشی و ترميم تجهيزات مربوطه.
۵. آب‌بندی فلنچ‌ها و داکت‌های متعدد در قسمت.

۶. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ و دیمونتاژ و برشکاری و جوشکاری کلیه قطعات و تجهیزات در این بخش از کار اعم از ذکر شده و نشده.
۷. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگ‌ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

۲۰- وظایف پیمانکار در نقطه فن الکتروفیلتر (ویست ایرفن):

۱. بازدید ظاهری روزانه در هر شیفت و روانکاری و گریسکاری یاطاقان‌ها و فن‌ها.
۲. بازدید پوسته و پروانه فن و کنترل ویبره فن و روغن یاطاقان‌ها و تعمیر و بازسازی و پوسته و برشکاری و جوشکاری پوسته و پروانه فن مطابق دستورالعمل‌های سازنده و امور مهندسی و بالانس استاتیک و دینامیک فن.
۳. کنترل و تعویض و تعمیر دریچه‌های قبل از فن.
۴. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ و دیمونتاژ و برشکاری و جوشکاری کلیه قطعات در این بخش اعم از ذکر شده و نشده.
۵. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگ‌ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

۲۱- وظایف پیمانکار در نقطه شنکه زیر الکتروفیلتر ایرلیفت سرتاسری و شنکه زمینی انتقال به برج و رابط با برج انتقال مواد از الکتروفیلتر به ایراسلاید مواد خام:

۱. بازدید عینی و مستمر و گریس کاری یاطاقان‌های واسط ورودیها و خروجیها.
۲. تعویض یاتاقانهای واسط با کلیه متعلقات، بلبرینگهای سمت گیربکس و سمت خروجی مواد، کوپلینگ‌ها و جا زدن و تنظیم شنکه‌ها و بهره‌برداری صحیح از آنها.
۳. تمیز کردن خالی کردن شنیکه‌ها در صورت پر شدن از مواد.
۴. جلوگیری از نفوذ گرد و غبار و خاک به داخل اطاق برق و سایر تأسیسات برق در قسمت.
۵. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دیمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات در این بخش اعم از ذکر شده و نشده.
۶. نظافت و جمع‌آوری مواد به هنگام بریدن شنکه‌ها و بازیافت مواد با استفاده از توری و الک مناسب در محل شنکه‌ها و در صورت وجود ضایعات غیرقابل استفاده، انتقال آنها به محل ضایعات و پاک سازی کامل محل در هر شیفت کاری.
۷. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگ‌ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.
۸. کنترل و بازسازی و آب‌بندی و برشکاری و جوشکاری داکت‌های انتقال گاز کوره از محفظه فن پشت دوپل به آسیاب‌ها و برج الکتروفیلتر و کلیه داکت‌های عبور گاز (اعم از گاز کوره یا گاز سیستم گرمکن و مشعل آسیابها) در قسمتهای مختلف آسیاب‌ها تا انتهای ورود به الکتروفیلترها و مونتاژ و تعویض و تعمیر کلیه کمپنراتورها در تمام مسیرهای مربوط اعم از ذکر شده و نشده.

۲۲- وظایف پیمانکار در نقطه پمپ جکها:

۱. کنترل کار جکها و نظارت بر آن.
۲. کنترل روغن.
۳. کنترل مسیر روغن رسانی.
۴. کنترل اتصالات.
۵. گریسکاری پمپها.
۶. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ و دیمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات در این بخش اعم از ذکر شده و نشده.
۷. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگ‌ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

۲۳- وظایف پیمانکار در نقطه ایرلیفتها:

۱. بازدید و کنترل و نظارت بر کار ایرلیفتها.

۲. بازدید دریاچه هوا و پارچه‌ها و توری.
۳. تخلیه ایرلیفت‌ها در صورت پر شدن.
۴. تعویض و ترمیم پارچه‌ها و توری و دریاچه‌ها و ترمیم و تهیه و آماده به کار کردن آنها.
۵. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگ‌ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.
۶. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ و دیمونتاژ و برشکاری و جوشکاری کلیه قطعات و تجهیزات در این بخش اعم از ذکر شده و نشده.

۲۴- وظایف پیمانکار در نقطه دنده و پینیون آسیاب:

۱. نظارت و بهره‌برداری بر کار دنده و پینیون در مواقع نیاز به تعمیر و تعویض و تنظیم دنده‌های اصلی آسیابها و پینیون‌ها و یاتاقان‌های آنان مطابق دستورالعمل‌های سازنده .
۲. تنظیم چرخ دنده‌های آسیابها بر اساس استانداردهای مورد درخواست کارفرما.
۳. گریسکاری و کنترل مسیرها و نقاط گریسکاری و پمپ‌های مربوطه و تنظیم مقدار گریس در منبع و میزان پاشش گریس در نقاط دنده مطابق دستورالعمل‌های مربوطه و اطلاع رسانی به قسمت گریسها و امور مهندسی.
۴. کنترل و بهره‌دنده و پینیون برابر دستورالعمل‌های مربوطه و اطلاع رسانی به دستگاه نظارت و امور مهندسی و اقدام اصلاحی مورد نیاز.
۵. کنترل فشار و اندازه روغن یاتاقانهای اصلی آسیاب در شیفت و اقدام به رفع مغایرت با شاخصها و استانداردها.
۶. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ و دیمونتاژ و برشکاری و جوشکاری کلیه قطعات و تجهیزات در این بخش اعم از ذکر شده و نشده.
۷. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگ‌ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

۲۵- وظایف اصلی پیمانکار در کلیه گیربکسهای موجود در محدوده پیمانکار(آسیاب گلوله ای و لوشه) :

۱. بازدید روزانه و نظافت مستمر در مورد کلیه گیربکس‌های محدوده قرارداد.
۲. نظارت و کنترل میزان روغن و تعویض روغن در شرایط بهره‌برداری و تعمیرات .
۳. نظافت و گردگیری کامل پوسته و متعلقات گیربکسها در شرایط بهره‌برداری و تعمیرات .
۴. تأمین نیروی انسانی برای کمک به متخصصین تعمیر کار سازنده و کارفرما در تعمیرات کلی و جزئی.
۵. تعویض و شارژ روغن در کلیه گیربکس‌ها و هیدروکوپلینگ‌های موجود در محدوده قرارداد.
۶. نگهداری از قطعاتی که در محوطه آسیاب مواد بنا به ضرورت جهت تعمیرات نگهداری می‌شود.
۷. دفع هرگونه ضایعات روغن، سرنخ، خاک و مواد زائد و سایر از محوطه آسیاب مواد براساس دستورالعمل‌های مرکز اسناد و توصیه ممیزین زیست محیطی و شیوه‌های مرسوم و روشهای ابتکاری.
۸. دیمونتاژ و مونتاژ گیربکس‌های داخل دیپارتمان آسیاب گلوله ای و لوشه خصوصاً کیربکسهای اصلی آسیاب لوشه و گلوله ای در هنگام تعمیرات اساسی و نیمه اساسی
۹. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ و دیمونتاژ و برشکاری و جوشکاری و راه اندازی کلیه قطعات و تجهیزات در این بخش اعم از ذکر شده و نشده.
۱۰. اندازه گیری دما و ارتعاشات در نقاط اصلی گیربکسهای آسیاب‌ها به طور مستمر و گزارش به کارفرما.
۱۱. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگ‌ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.
۱۲. دیمونتاژ و مونتاژ و انتقال کلیه گیربکس‌ها و هیدروکوپلینگ‌ها به کارگاه گیربکس جهت تعمیرات تخصصی
۱۳. دیمونتاژ و مونتاژ و نصب و راه اندازی گیربکس‌های آسیاب‌های مواد خام و انبارخاک و آسیاب سنگ.
۱۴. سورت گلوله ، در واحد آسیاب گلوله ای (آسیاب ۱ و ۲) حداقل ۲ مرتبه در سال

***** ب : شرح اخص وظائف و تعهدات پیمانکار در محدوده آسیاب لوشه : *****

کارفرما
شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

پیمانکار
شرکت

۱- وظایف پیمانکار در سیلوهای سه گانه :

۱. تخریب کوتینگ سیلوهای سه گانه شرکت در ساعتهای پیک بگونه ای که هیچگونه خللی و توقفی در روند تولید ایجادنگردد .
۲. تخلیه کوتینگ و تخلیه سیلو به عهده پیمانکار می باشد و در صورتیکه گرفتگی سیلو در اثر قصور پیمانکار بوجود آمده باشد هزینه های وارده (من جمله حمل کوتینگ های خارج شد از سیلو به محل های مجاز اعلامی از طرف کارفرما) بعهده پیمانکار می باشد
۳. نصب و نگهداری تجهیزاتی و استراکچری که احتمالاً کارفرما برای جلوگیری از ایجاد کوتینگ در سیلوها خریداری می نماید .
۴. بازدید دوره ای از بدنه سیلوها و اعلام و پیگیری جهت ترمیم و یا تقویت سیلوها از طریق مراجع ذیربط مستقر در شرکت کارفرما.
۵. بازدید ، تعمیر و تعویض ، بازسازی ، نصب ، مونتاژ ، دیمونتاژ و برشکاری و جوشکاری و راه اندازی کلیه قطعات و تجهیزات در این بخش اعم از ذکر شده و نشده .

۲ - وظائف پیمانکار در نوار نقاله ها :

- نوار از نقطه زیر سیلو ها تا ورودی به ارسال و شوت ورودی به سیلو های جدید
۱. بازدید نظارت و کنترل کار نوار ها از زیر سیلو های سه گانه و هدایت در نوار مشترک برای ارسال به آسیاب مواد خام
 ۲. بازدید از نحوه کار کلیه نوار ها ی نقاله از ابتدای محدوده کار و در مسیر هائیکه در حال حاضر و آینده در جریان می باشد
 ۳. انجام تعمیر و نگهداری و بازسازی و تعویض قطعات مربوط به نوار نقاله ها در ارتباط با آسیابهای مواد خام جدید (لوشه)
 ۴. بازدید رولیکها و غلطکها و برینگها و شاسی های مربوطه به نوار نقاله و تعمیر و تعویض کلیه آنها
 ۵. کنترل توزین شنک موجود در زیر سیلو های روی نوار و بازدید نحوه کار آن و در خواست چک کردن و تنظیم از قسمت ابزار دقیق و همکاری لازم با ایشان در صورت نیاز
 ۶. تعمیر و سرویس و نگهداری سیستم ترمز های نوار و چرخهای انتقال نوار و غلطکهای ی سر تاسری و اسکلت نگهدارنده نوار و تجهیزات وابسته به آن در کلیه محدوده کار
 ۷. بازدید و کنترل سفتی نوار و تنظیم نوار
 ۸. اعلام پارگی و خرابی نوار به واحد نوار چسبان و همکاری لازم برای کار
 ۹. کنترل ریزش مواد روی نوار و نحوه کار بغل بند ها و جلو گیری از ریزش مواد در مسیر
 ۱۰. نظافت زیر غلطکها و نوارها و باکس نگهدارنده و محافظ شاسی نوارها بطور جزئی و کلی
 ۱۱. گریسکاری و روغن کاری کلیه تجهیزات و قطعات ثابت و متحرک نوار نقاله بطور جزئی و کلی
 ۱۲. گریسکاری و روغن کاری کلیه تجهیزات و قطعات ثابت و متحرک نوار نقاله ها و متعلقات آن
 ۱۳. جوشکاری و برش کاری و سوراخکاری مربوط به شاسی و بغل بند های نوار
 ۱۴. نگهداری و کنترل و سرویس سیستم آهن ربا (مگنت سپراتور) و متال دکتور فرمان در یچه ها برای جدا سازی آهن آلات و ضایعات از مواد
 ۱۵. ضرورت کنترل صحت عمل جمع آوری آهن آلات مختلف در شرایط کاری
 ۱۶. انجام کلیه اقدامات پیشگیری و دستورالعملهای نگهداری و بهره برداری
 ۱۷. بازدید تعمیر و بازسازی و نصب و مونتاژ و دیمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات وابسته به سیستم نوارهای نقاله اعم از ذکر شده و نشده
 ۱۸. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .

۳ - وظائف پیمانکار در نوار شنک و سیستم توزین نوار های نقاله

۱. نظارت و بازدید از رولیکهای نوار ها ی شنک و نظافت زیر غلطکها و زیر نوار ها و محوطه به طور جزئی و کلی و همچنین هوا زدن باسکول و موتور گریکس و کلیه تجهیزات وابسته به آن
۲. بازدید نظارت بر برینگهای غلطکهای جلو و عقب نوار ها و تعویض آنها در مواقع نیاز و همینطور تعویض و بازسازی و نگهداری کلیه رولیکهای نوار های فوق
۳. نظارت بر کار گیریکس و موتور ها و نظافت و روان کاری آن

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

شرکت

۴. کنترل نوارهای شک و اطلاع رسانی و همکاری با واحد نوارچسبان و برق و ابزار دقیق در کلیه حالات و همکاری با ایشان
۵. اقدام به جوشکاری و ترمیم کلیه شوتها و مربوط به شنکها با اعلام نیاز و تشخیص ناظر قرارداد
۶. همکاری با واحد ابزار دقیق جهت کالیبره کردن شنکهای فوق
۷. کنترل کلیه موتورهای شنکها
۸. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزء لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .

۴- وظائف پیمانکار در بونکر برگشتی مواد

۱. جلوگیری از گرفتگی و رفع گرفتگی با ابزار مناسب و هوا و ضربه زدن به بونکر در مواقع ضرورت و رفع گرفتگی در لوله های فیلتر کیسه ای
۲. جوشکاری و برش کاری و سوراخکاری و رفع شکستگی و نشستی در لوله های فیلتر کیسه ای و آبندی کامل آن
۳. کنترل کار شک و اعلام و همکاری در مورد تعمیر و تنظیم توسط واحد ابزار دقیق
۴. گریسکاری و روغن کاری دستگاهها و قطعات مربوطه و کنترل شنکهای زیر بونکر
۵. جمع آوری و انتقال مواد ریزشی به شوت شینک و نظافت عمومی محوطه و دستگاهها
۶. تنظیم پیچهای ریگلاژ به همراه تعویض و تعمیر آن
۷. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزء لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما در این بخش اعم از ذکر شده و نشده.

۵- وظائف پیمانکار در نقطه شوت و گلوئی ورودی به آسیاب لوشه از طریق روتاری و الواتور

۱. بازدید سطحی و داخلی از شوتهای و گریسکاری آن
۲. جلوگیری و رفع گرفتگی در مسیردریچه ها و تخلیه آن در مواقع گرفتگی بر اثر کلوخ و غیره
۳. نظارت و بازدید از گیربکس ها و موتور ها
۴. تعمیر و تعویض پره ها و تیغ های مربوطه در مواقع نیاز
۵. سرویسکاری و روغن کاری و گریسکاری بلبرینگهای گریسی و تعویض آنها در مواقع نیاز
۶. جوشکاری و برشکاری و آبندی و رفع نشستی از داخل و خارج از شوت خروجی (مونتاز و دمونتاز شوت)
۷. انجام نظارت و نگهداری و حفظ و تعمیر و بازسازی و شاسی ها و موتور گیربکسها و دیگر اجزاء مشابه طبق دستورالعملهای سازنده و توصیه های امور مهندسی
۸. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزء لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .
۹. بازدید ، تعمیر و تعویض ، بازسازی ، نصب ، مونتاز ، دمونتاز و برشکاری و جوشکاری و راه اندازی کلیه قطعات و تجهیزات در این بخش اعم از ذکر شده و نشده .

۶- وظائف پیمانکار در الواتور خروجی مواد برگشتی و مواد به سیلو ها و ایرسلاید

۱. بازدید و نظارت بر کار الواتور ها
۲. نظارت بر کار الکترو موتور ها و گیربکسها و تعویض هیدروکوپلینگ و دمونتاز گیربکس و انتقال آنها به کارگاه مربوطه
۳. روانکاری و روغنکاری و گریسکاری و سرویس مرتب بلبرینگها و قطعات متحرک الواتور های زنجیری و نواری
۴. جوشکاری و برشکاری و آبندی و رفع نشستی از داخل و خارج از شوت خروجی مواد
۵. هم آهنگی با نوار چسبان جهت تعویض و ترمیم پارگی نوار الواتور های لاستیکی
۶. تعویض بلبرینگهای شافت و شافت و کوپلینگ در مواقع نیاز

۷. مونتاژ و دمونتاژ شفت در صورت نیاز به تعویض روغن گیربکس و تعمیر و تعویض کاسه زنجیر و کلیه قطعات مربوط به الواتور ها
۸. بازدید و تعمیر و تعویض و نصب و مونتاژ و دمونتاژ و راه اندازی و بهره برداری کلیه قطعات و تجهیزات اعم از ذکر شده و نشده در این بخش براساس نقشه ها
۹. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیرات نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتولوها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .

۷ - شرح وظائف پیمانکار در آسیاب لوشه

محدوده زیر آسیاب

۱. کنترل و نظارت در کار گیربکس و الکترو موتور و تعویض گیربکس اصلی آسیاب در صورت نیاز
۲. روغنکاری و روانکاری و نظارت و کنترل سیستم روغنکاری آسیاب
۳. شستشو و تمیز کردن و نظافت فیلتر های روغن و کنترل کار پمپ روغن هیدرولیک و شارژ مخازن یونیت هیدرولیک و غلطکها
۴. کنترل سیستم آبی خنک کن روغن
۵. کنترل و تعمیر و ترمیم سیستم آب و روغن در قسمت آسیاب مواد خام
۶. کنترل و نظارت در مسیر لوله های روغن و اتصالات پمپ روغنی و وضعیت کاری پمپهای مربوطه و کنترل درجه فشار روغن و اعلام خرابی آن به مبادی مربوطه
۷. نمونه برداری از مواد ورودی و خروجی از آسیاب برابر برنامه زمانی تعیین شده توسط کارفرما
۸. انجام نمونه گیری و همکاری و تأمین نیروی انسانی لازم برای آزمایشات فرایندی (آنالیز گاز و غبار و سرعت)
۹. انجام نمونه برداری و انجام آزمایشات دانه بندی مواد ورودی و خروجی برابر سفارش و نحوه مورد نظر کارفرما
۱۰. تعویض جک هیدرولیک و مونتاژ و دمونتاژ کردن اتصالات مربوطه و سرویس کاری آنها با نظر ناظر قرارداد
۱۱. تحویل کپسولهای ازت به همراه تیوپها از انبار و تنظیم فشار مینیوم و ماکزیمم و تهیه ابزارهای مربوط جهت کار واحدهای تعمیراتی و کنترل هفتگی فشار اکومولاتورهای تیویی و پیستونی و ارائه گزارش مربوطه .
۱۲. تعویض ورقکاری کف داخل مشعل و آببندی و رفع نشتی مربوط به آنها
۱۳. رفع گرفتگی و تخلیه مشعلها در حین کار بطوریکه حتی الامکان در کار آسیابها و کوره اختلال ایجاد نکند.
۱۴. سرویسکاری و تعمیر و نگهداری مشعل کمکی جهت استفاده در موارد نیاز
۱۵. اقدام در دمونتاژ قطعات مکانیکی و انتقال آن به مراکز تعمیراتی اعم از گیربکس و موتور و...
۱۶. آببندی کامل زیر و بدنه و داکتها و نیز روتاری و الواتورهای آسیاب
۱۷. بازدید و نوسازی و آببندی کامل داکتهای مسیر انتقال گاز و فن مواد خام و مسیر آسیابها تا الکتروفیلتر و همچنین تعویض و تعمیر اکسپنشن ها و دریچه های موجود
۱۸. بازدید و تعمیر و تعویض و نوسازی و نصب و مونتاژ و دمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات این بخش اعم از ذکر شده و نشده
۱۹. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .

۸ - وظائف پیمانکار در محفظه جاروی آسیاب

۱. مونتاژ ، دمونتاژ و جوشکاری و برشکاری و تعویض و تعمیر تیغه های مربوطه
۲. ورق کشی اطراف مخلوط کن و سینی مربوطه
۳. رفع نشتی و جوشکاری در بدنه ورودی گاز و آببندی مناسب آنها
۴. تخلیه و رفع گرفتگی محفظه از طریق دریچه
۵. بازدید و تعمیر و تعویض و بازسازی و نوسازی و نصب و مونتاژ و دمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات این بخش اعم از ذکر شده و نشده

پیمانکار

کارفرما

شرکت

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

۶. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .

۹ – وظائف پیمانکار در آسیابها

۱. باز بستن پوسته آسیاب با استفاده از سیستم هیدرولیک جهت بازدید و خارج نمودن غلطکها و دیگر قطعات آسیاب برابر دستورالعمل سازنده
۲. بازدید و چک کردن داخل آسیابها با برنامه زمانبندی ابلاغ شده توسط کارفرما و یا در مواقع اضطراری و ویریه کردن آسیاب
۳. تعویض و مرمت نازل رینگها و ورقهای مربوطه
۴. گریسکاری و روغنکاری و سرویسکاری غلطکها
۵. تعویض و تعمیر دم رینگها و پیچهای مربوطه
۶. تعویض و تعمیر زر های کف سینی و تخلیه و نظافت اطراف سینی
۷. کنترل هوای ورودی به دپارتمان آسیاب، بازدید و تعمیر و نگهداری مسیر های هوا دریچه های سیستم هیدرولیک و پنوماتیک
۸. تعویض روغن و چک کردن روغن غلطکها
۹. تعویض و تعمیر غلطکها و متعلقات آن
۱۰. بازدید و کنترل کار سیستم هیدرولیک و روانکاری و روغن کاری
۱۱. کنترل سطح روغن و فشار روغن و تعویض آن برابر برنامه
۱۲. تعویض جک و لوله های مربوطه به همراه گرد گیری دور لوله های محافظ شافت
۱۳. همکاری در جوشکاری غلطک ها و زره های کف با استفاده از دستگاه ولدینگ ماشین
۱۴. تنظیم غلطکها بر اساس دستورالعمل و سفارش کارفرما
۱۵. جوشکاری و رفع نشتی و آببندی بدنه آسیاب
۱۶. نظارت بر کار بگ فیلتر ها و بازدید بدنه و صدا و ویریه کردن موتورهای فیلتر کیسه ای .
۱۷. نظارت بر کار فن های هوای پشت غلطکها و مسیر های هوا و اتصالات و رفع نشتی آن و در صورت نیاز تعویض آن
۱۸. نظارت بر کار سیستم آبپاش داخل آسیاب و تعویض قطعات و اتصالات و کنترل نشتی آن.
۱۹. نظارت بر کار نمونه گیری و تعمیر و تعویض قطعات
۲۰. بازدید و تعمیر و تعویض و بازسازی و نوسازی و نصب و مونتاژ و دیمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات این بخش اعم از ذکر شده و نشده
۲۱. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .

۱۰ – شرح وظائف پیمانکار در نقطه سپراتور (کلاسی فایر)

۱. سرویس و گریسکاری و بازدید سپراتور ها
۲. کنترل روغن و نحوه کار گیربکس و اعلام به واحد مربوطه و دیمونتاژ و مونتاژ گیربکس و متعلقات در صورت لزوم (بیرینگ ها و کوپلینگها)
۳. بازدید داخل سپراتور در وضعیت طبیعی و عادی جهت کنترل ترک خوردگی و تشخیص نیاز به تعمیر یا تعویض قطعات داخلی آن و تنظیمات سپراتور
۴. تعویض و تعمیر کلیه زره های بدنه و پره ها و تیغه های فن سپراتور به همراه درپها و زره های سپراتورها بطوری که هیچگونه توقفی در فعالیت کوره حاصل نشود .
۵. تعویض و تعمیر پره های تنظیم مواد و کلیه متعلقات به آن
۶. اقدام به تمیز کردن داخل سپراتور بهنگام نیاز
۷. نظارت بر نحوه کار گریس پمپ و تعمیر و تعویض لوله های رابط آن

کارفرما

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

پیمانکار

شرکت

۸. نظافت موتور گیربکس و نمای ظاهری برابر ابلاغ ناظر
۹. جلوگیری از ریزش گرد و غبار و خاک روی موتورهای سیراتور
۱۰. بازدید و تعمیر و تعویض و بازسازی و نوسازی و نصب و مونتاژ و دیمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات این بخش اعم از ذکر شده و نشده
۱۱. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .

۱۱- شرح وظائف پیمانکار در نقطه خروجی دوم آسیاب (نوار نقاله الواتور به بونکر برگشتی مواد)

۱. تعویض و تعمیر شوت خروجی آسیاب
۲. بازدید زنجیر و کاسه الواتور بهنگام کار و توقف و تعویض آن در مواقع نیاز
۳. گریسکاری یاطاقانهای چرخهای الواتور
۴. تعویض پینهای کوپلینگ چرخهای بالا و پائین و بلبرینگها و زیگمنتها و بوش های مربوطه
۵. تعویض روغن گیربکس و قاب زنجیر الواتور
۶. خالی کردن الواتور در صورت پر شدن به هر دلیل
۷. تعمیر بدنه و شوتهای الواتور شامل : برشکاری و جوشکاری و سوراخکاری
۸. انجام کلیه وظائفی که در شرح اقدامات پیمانکار در الواتورها و نوار نقاله در بند های قبلی آمده است
۹. جمع آوری مواد و نظافت محوطه ها و ریخته شده از نوار نقاله به محوطه و انتقال به محل های تعیین شده
۱۰. بازدید و تعمیر و تعویض و بازسازی و نوسازی و نصب و مونتاژ و دیمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات این بخش اعم از ذکر شده و نشده
۱۱. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .
۱۲. کنترل روغن و نحوه عملکرد گیربکس و اعلام به واحد گیربکس ، مونتاژ و دیمونتاژ گیربکس و هیدروکوپلینگ و و متعلقات در صورت لزوم و انتقال آن به واحد مربوطه .

۱۲- شرح وظائف پیمانکار در نقطه خروجی مواد به سیکلونها و مسیر فن به الکترو فیلتر

۱. بازدید های لازم در مسیر مکش مواد به سیکلونها
۲. نظافت محوطه و پروانه فن و کنترل و بیره فن و هواگیری فن
۳. کنترل و نظارت بر کار گیربکس ها و موتورهای مربوط به روتاری های زیر سیکلون
۴. تعویض و تعمیر و رفع نشتی داکتهای بین فن و آسیاب و ورودی الکترو فیلتر تا اکسپنشن جونیت
۵. بازدید ظاهری لوله های سیکلونها و آبندی و تعویض سیکلونها و دریچه های زیر سیکلونها و تعمیر و بازدید و کنترل کار آن
۶. تعویض یاطاقانهای واسطه با کلیه متعلقات و برینگ سمت گیربکس به سمت خروجی مواد و کوپلینگها و لاستیک کوپلینگها و غیره
۷. تعویض و تعمیر کلیه داکتها و آبندی و رفع نشتی کلیه مسیر های گاز آسیاب لوشه .
۸. مونتاژ و دیمونتاژ جکهای دریچه داکتها و لوله های جک مربوط کمبناطورها (در محدوده مسیر گاز آسیاب لوشه) .
۹. تعویض و بازسازی و لکه گیری کلیه داکت ها و دریچه ها و پارچه کمپنراتورها و آچار کشی فلنچهای روتاری والوها و آزیست گذاری در مسیر انتقال گاز و مواد داکت ورودی از دریچه A بطرف آسیاب تا قبل از کمپنراتور ورودی به الکتروفیلتر متعلق به پیمانکار لوشه می باشد و مابقی مربوط به پیمانکار الکترو فیلتر می باشد . و عایق بندی داکتها به عهده کارفرما می باشد
۱۰. بازدید و تعمیر و تعویض و بازسازی و نوسازی و نصب و مونتاژ و دیمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات این بخش اعم از ذکر شده و نشده
۱۱. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .
۱۲. نگهداری و تعمیر و تعویض فن های قسمت علی الخصوص میل فن بعلاوه متعلقات بر عهده پیمانکاری باشد

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

شرکت

۱۳. بازدید، تعویض روغن، یاتاقان ها و کوپلینگ و تعویض پروانه و کلیه قطعات میل فن آسیاب بعهدہ پیمانکار می باشد.

۱۳- وظائف پیمانکار در نقطه شوتهای خروجی مواد و ایرسلایدهای انتقال مواد به الواتور

۱. بازدید شوتها و ایرسلاید ها جهت انتقال مواد و تمیز کردن و تخلیه نمودن به هنگام گرفتگی آنها

۲. ترمیم و تعویض شوتها در صورت لزوم و تعویض پارچه های ایرسلاید به هنگام پارگی و تعمیر ایرسلاید در صورت نیاز

۳. هوا گیری و نظافت الکترو موتورهای ایرسلاید ها والواتور

۴. هوا گیری کابلها به روی سینی های کابل برابر برنامه ابلاغی امور مهندسی و ناظر بنحوی که گرد و غبار و خاک بر روی کابلها دیده نشود

۵. نظافت فن ها ی ایرسلاید ها و کنترل لرزش فن ها و اعلام به ناظر و واحد های ذیربط

۶. جمع آوری مواد تخلیه شده از ایرسلایدها والواتور هموژن.

۷. بازدید و تعمیر و تعویض و بازسازی و نوسازی و نصب و مونتاژ و دیمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات این بخش اعم از ذکر شده ونشده

۸. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک

در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .

۱۴- وظائف پیمانکار در نقطه فن های ایر سلاید ها

۱. بازدید بلبرینگها و پروانه ها در وضعیت عادی

۲. گریس کاری بلبرینگها

۳. تعمیر بلبرینگها و پوسته یاتاقان و شافت و پروانه و کوپلینگ و پولی کوپلینگ در صورت نیاز و بالانس استاتیک فنها در صورت نیاز

۴. نظافت روی فن ها و محوطه و کنترل دائم فن ها از نقطه نظر ویبره

۵. نظافت کلیه موتورهای ایرسلاید ها و فیلترهای ایرسلایدها

۶. بازدید و تعمیر و تعویض و بازسازی و نوسازی و نصب و مونتاژ و دیمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات این بخش اعم از ذکر شده ونشده

۷. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک

در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .

۱۵- وظائف پیمانکار در نقطه فن های آسیاب (میل فن آسیاب لوشه)

۱. بازدید دوره ای و نظارت مستمر در حین بهره برداری.

۲. رفع شکستگی و ترک خوردگی بوسیله برشکاری و جوشکاری و تعویض و نوسازی بدنه و شاسی فن و داکتها ی ورودی و خروجی و شفت و پروانه فن ها

۳. بازدید و نظارت بر دریچه های داخلی و رفع نواقص در صورت نیاز

۴. روانکاری کلیه نقاط طبق دستورالعملهای سازنده و برنامه پی ام و رفع گرفتگی و تخلیه مواد در کلیه حالات بهره برداری و توقف

۵. آبیندی کامل پوسته و داکتها ی فن ها و کنترل و مونتاژ و دیمونتاژ و عایق بدنه و تعمیر اکسپنشن های کمیناتور ها پارچه ای و یا فلزی

۶. اندازه گیری و کنترل ویبره و نگهداری و تنظیم و تعویض فن.

۷. بازدید و تعمیر و تعویض و بازسازی و نوسازی و نصب و مونتاژ و دیمونتاژ بالانس ایستاتیک و دینامیک کلیه قطعات و تجهیزات این بخش اعم از ذکر شده ونشده

۸. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک

در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .

۹. نگهداری و تعمیر یاتاقانهای فن و تعویض آنها اعم از (تعویض روغن – بیرینگ – فیلرگیری و ...)

۱۰. بازدید و کنترل لوله های روغن و آب و هوا و باز و بسته کردن سیستمهای خنک کننده روغن با همکاری قسمت تأسیساتی و لوله کشی.

کارفرما

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

پیمانکار

شرکت

الف – وظایف پیمانکار در نوار نقاله سرا سری از انبار خاک و سیلوها به بونکرهای مواد

وظایف پیمانکار در کلیه نوارهای نقاله از نقطه انتقال مواد از سالنهای خاک تا دوپل

۱. بازدید از نحوه کار کلیه نوارهای نقاله از ابتدای محدوده کار و در مسیرهاییکه در حال حاضر و آینده در جریان می باشد.
۲. انجام تعمیر و نگهداری و بازسازی و نوسازی و تعویض قطعات مربوطه به نوار نقاله ها در ارتباط با آسیابهای مواد خام واحد دو.
۳. بازدید از رولیکها و غلطکهای و بیرینگها و شاسی و یاطاقانهای مربوطه به نوار نقاله ها و تعمیر و تعویض کلیه آنها.
۴. کنترل شنگ (توزین) موجود در نوارها و بازدید از نحوه کار آن و درخواست چک کردن و تنظیم از قسمتهای ابزار دقیق در صورت نیاز.
۵. تعمیر و سرویس و نگهداری سیستم ترمزهای نوار و چرخهای انتقال نوار و غلطکهای سرتاسری و اسکلت نگهداری نوار و تجهیزات وابسته به آن.
۶. بازدید و کنترل سفتی نوار و تنظیم نوار.
۷. اعلام پارگی و خرابی نوار به واحد نوار چسبان و همکاری لازم برای کار.
۸. کنترل ریزش مواد روی نوار و نحوه کار بغل بندها و جلوگیری از ریزش مواد در مسیر.
۹. نظافت زیر غلطکها و نوار و باکس نگهدارنده و محافظ شاسی نوارها بطور جزئی و کلی.
۱۰. گریسکاری و روغنکاری کلیه تجهیزات و قطعات ثابت و متحرک نوار نقاله ها و متعلقات آن.
۱۱. جوشکاری و برشکاری و سوراخکاری مربوطه به شاسی و بغل بندهای نوارها.
۱۲. نگهداری و کنترل و سرویس سیستم آهن ربا به همراه جابجا کردن شاسی های مربوطه در مواقع ضرورت و کنترل صحت عمل دستگاه جمع آوری آهن آلات در حالات مختلف در شرایط کاری و توقف آهن ربا و همینطور جمع آوری و کنترل سنگهای بزرگ (بزرگتر از هشت سانت) در طول نوار.
۱۳. انجام کلیه اقدامات پیشگیری و دستورالعملهای نگهداری و بهره برداری.
۱۴. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دیمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات وابسته به سیستم دریچه ها و شوتها و نوارهای نقاله اعم از ذکر شده و نشده.
۱۵. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیرات نیمه اساسی و کمک در تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگها و توصیه های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش. (اعم از ذکر شده و نشده)
۱۶. سرویس و نگهداری و دیمونتاژ و مونتاژ گیربکسها و هیدروکوپلینگ ها و ترمزهای نوار نقاله بعهد پیمانکار می باشد .
۱۷. در صورت نیاز به تعمیرات بروی گیربکس ها و هیدرو کوپلینگ ها دیمونتاژ و مونتاژ و حمل آنها به گارگاه تخصصی بعهد پیمانکار می باشد.

ب – وظایف پیمانکار در نقطه شوتهای مواد در سرا سر مسیر مواد خام واحد دو

۱. نظارت و بازدید مستمر از شوتها و دریچه ها و کنترل جریان مواد.
۲. ترمیم و جوشکاری بدنه و اطراف شوتها روی نوارها و آب بندی کامل لوله ها و نوارها و شوتها و امثالهم بنحوی که از شیوع غبار و ریزش ممانعت بعمل آورده و کاملاً آب بندی شود.
۳. نظافت و کنترل کار کلیه موتورهای زیرسیلوها و دریچه ها و شوتهای مواد.
۴. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دیمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات وابسته به سیستم دریچه ها و شوتها اعم از ذکر شده و نشده.
۵. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری، نوسازی و تعمیرات نیمه اساسی و کمک در تعمیرات اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه ها و کاتالوگها و توصیه های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

ج – وظایف پیمانکار در نوار شنگ و سیستم نوزین نوار نقاله ها:

۱. نظارت و بازدید از رولیکهای نوارهای شنگ نظافت زیر غلطکها و زیرنوارها و محوطه به طور جزئی و کلی و همچنین هوا زدن باسکول و موتور گیربکس و کلیه تجهیزات وابسته به آن.

۲. بازدید و نظارت بر بیرینگهای غلطکهای جلو و عقب نوارها و تعویض آنها در مواقع نیاز همینطور تعویض و بازسازی و نگهداری کلیه رولیکهای نوارهای فوق.
۳. بازدید از زنجیر گیربکسها به غلطکها، یاطاقانهای غلطکهای جلو و عقب، گریسکاری زنجیر گیربکس به غلطکها و تعویض پوسته یاطاقانها در صورت نیاز.
۴. کنترل نوارهای شنگ و اطلاع و همکاری با واحد نوار چسبان و برق و ابزار دقیق در کلیه حالات.
۵. اقدام به جوشکاری و ترمیم کلیه شوتهای مربوط به شنکها با اعلام نیاز و تشخیص ناظر قرارداد.
۶. همکاری با واحد ابزار دقیق جهت کالیبره کردن شنکهای فوق.
۷. کنترل کلیه موتورهای شنکها.
۸. بازدید و گریسکاری، تعمیر، سرویس، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، ديمونتاژ و بهره‌برداری کلیه قطعات در تمام قسمتها و قسمتهای دارای نوار شنک اعم از ذکر شده و نشده در موارد بالا.
۹. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و کمک در تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه‌ها و کاتالوگها و توصیه‌های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

د - وظایف پیمانکار در نقطه نوارهای خوراک دهنده (کالسکه) در آسیابهای مواد خام واحد ۲

۱. جوشکاری و نصب نگهدارنده و تقویت کننده (با نبشی یا هر وسیله دیگر) داخل شوتها، تعویض و ترمیم و جوشکاری بغل بند نوارها.
۲. نظافت زیر رولیکها و سینی زیر رولیکها و محوطه و محوطه‌های نوارهای خوراک دهنده.
۳. بازدید بلبرینگها و بیرینگهای غلطکهای جلو و عقب نوار.
۴. انجام گریسکاری غلطکهای جلو و عقب نوار.
۵. انجام نظافت و هواگیری موتورها و گیربکسهای نوار خوراک دهنده.
۶. ترمیم و تعویض غلطکها و رولیکها و چرخها و بلبرینگها و پوسته یاطاقانها و سایر قطعات مرتبط.
۷. سرویس و هواگیری روزانه موتورهای خوراک دهنده.
۸. بازدید مستمر روی نوارهای خوراک دهنده شنک و جلوگیری از مسدود شدن شوتها و گیر کردن کلوخ و موارد درشت بین شوتها و نوار.
۹. تعویض و ترمیم زنجیرها و دنده‌های درشکه مربوطه به موتور گیربکس.
۱۰. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، ديمونتاژ راه‌اندازی و بهره‌برداری کلیه قطعات و تجهیزات اعم از ذکر شده و نشده برابر نقشه‌ها و کاتالوگهای سازنده.
۱۱. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و کمک در تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه‌ها و کاتالوگها و توصیه‌های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.
۱۲. سرویس و نگهداری و مونتاژ و ديمونتاژ و راه‌اندازی گیربکس نوار درشکه.
۱۳. پیمانکار موظف است با همکاری واحد تولید بصورت مستمر و با هماهنگی دستگاه نظارت نسبت به نمونه برداری از مواد خوراک آسیابها اقدام نماید.

ج - وظایف پیمانکار در بونکرهای ۳ و ۴ و نوار زنجیری های آن

۱. جلوگیری از گرفتگی و رفع گرفتگی با ابزار مناسب و هوا و همینطور ضربه زدن بونکرها در مواقع ضرورت و رفع گرفتگی در لوله‌های فیلتر کیسه‌ای
۲. جوشکاری و برشکاری و سوراخکاری و رفع شکستگی و نشستی در لوله‌های فیلتر کیسه‌ای آب‌بندی کامل.
۳. تعویض کل زنجیر، شافت‌های زنجیر، و تعویض بلبرینگ‌های مربوطه و دنده‌های زنجیر
۴. مرمت و تعویض و جوشکاری شاسی‌ها، زنجیر و ستون مربوطه تویی‌ها و کلیه پلیتها.
۵. تعویض و تعمیر شکستگی پلیتها و زنجیر از طریق تخلیه اجباری و تعویض شوتهای زنجیر مربوطه.
۶. تعویض و تعمیر و نگهداری دستگاه گل پخش‌کن بونکرها در فصول بارندگی و مربوط سال.
۷. اعلام و گزارش در مورد عدم کار دستگاه اشعه سطح سنج و تایمر همکاری با واحد ذیربط در جهت تعمیر و نوسازی و بهینه‌سازی.

کارفرما
شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

پیمانکار
شرکت

۸. گریسکاری و روغنکاری دستگاهها و قطعات مربوطه.
۹. جمع آوری و انتقال مواد ریزشی به شوت شنیکه و نظافت عمومی محوطه و دستگاهها.
۱۰. تعویض خورشیدی و تنظیم پیچهای ریگلاژ به همراه تعویض و ترمیم آنها در صورت نیاز.
۱۱. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌برداری و نوسازی و تعمیرات نیمه‌اساسی و کمک در تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه‌ها و کاتالوگها و توصیه‌های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.
۱۲. سرویس و نگهداری و مونتاژ و دیمونتاژ و راه اندازی و تعویض چرخ دنده ها و گیربکس ها و کوپلینگ های نوار زنجیری
۱۳. در صورت نیاز به تعمیرات بروی گیربکس های نوار زنجیری ، دیمونتر و مونتاژ و حمل آن به کارگاه تخصصی بعهدہ پیمانکار می باشد.
۱۴. بازدید و گریس کاری ، تعمیر و سرویس ، تعویض و بازسازی ، نوسازی ، نصب ، دیمونتاژ مونتاژو بهره برداری از کلیه قطعات اعم از ذکر شده و نشده بعهدہ پیمانکار می باشد .

و - وظایف پیمانکار در نقطه شوت و گلوبی ورودی آسیابها، روتاری و الواتورها:

۱. بازدید سطحی و داخلی شوتها .
۲. جلوگیری و رفع گرفتگی در مسیر دریچه و تخلیه آن در مواقع گرفتگی بر اثر کلوخ و غیره.
۳. نظارت و بازدید و سرویس و نگهداری و تعویض گیربکس و هیدروکوپلینگ از گیربکسها و موتورها.
۴. تعمیر و تعویض پره‌ها و تیغ‌های مربوطه در مواقع نیاز.
۵. سرویسکاری و روغن و گریسکاری بلبرینگهای گریسی و تعویض آنها در مواقع نیاز.
۶. جوشکاری و برشکاری، و آب‌بندی و رفع نشتی از داخل و خارج از شوت خروجی (مونتاژ و دیمونتاژ شوت).
۷. تعمیر و تعویض اکسپنشن جونت های مربوط به روتاری و الواتورها در مواقع نیاز.
۸. انجام و نگهداری و حفظ و تعمیر و بازسازی شاسی‌ها و موتور گیربکسها و دیگر اجزاء مشابه طبق دستورالعملهای سازنده و توصیه‌های استاندارد و یا دستورالعملهای امور مهندسی و نظر ناظر.
۹. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دیمونتاژ راه‌اندازی و بهره‌برداری کلیه قطعات و تجهیزات اعم از ذکر شده و نشده برابر نقشه‌ها و کاتالوگهای سازنده در تغذیه آسیاب و روتاری والوها.
۱۰. اجرای برنامه‌های تعمیراتی نیمه اساسی و اساسی براساس برنامه و نظر قسمت مهندسی و ناظرین مربوط.
۱۱. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و کمک در تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه‌ها و کاتالوگها و توصیه‌های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

ز-شرح وظایف پیمانکار در نقطه روتاری و الواتورها:

۱. بازدید و نظارت بر کار الواتورها.
۲. نظارت بر کار الکتروموتورها و گیربکسها.
۳. روانکاری و روغنکاری و گریسکاری و سرویس مرتب بلبرینگها و قطعات متحرک الواتورها.
۴. جوشکاری و برشکاری و آب‌بندی و رفع نشتی از داخل و خارج از شوت خروجی مواد.
۵. تعویض بلبرینگهای شافت، شافت، کوپلینگ در مواقع نیاز
۶. مونتاژ و دیمونتاژ شوت در صورت نیاز و تعویض روغن گیربکس.
۷. تعویض و تعمیر پره‌ها و تیغه‌های مربوط در صورت نیاز.
۸. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دیمونتاژ راه‌اندازی و بهره‌برداری کلیه قطعات و تجهیزات اعم از ذکر شده و نشده برابر نقشه‌ها و کاتالوگهای سازنده.
۹. اجرای برنامه‌های تعمیراتی نیمه اساسی و اساسی براساس برنامه و نظر قسمت مهندسی و ناظرین مربوط.

۱۰. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و کمک در تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه‌ها و کاتالوگها و توصیه‌های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

ه - شرح وظایف پیمانکار در آسیابهای مواد خام ۳ و ۴

الف: محدوده زیر آسیاب

۱. کنترل و نظارت در کار گیربکس و الکتروموتور و همکاری در تعمیرات اساسی آنها. (دمونتاژ و مونتاژ گیربکس های کمکی و اصلی آسیاب ها)
۲. روغنکاری و سرویس و نگهداری کوپلینگها و در گیر نمودن کوپلینگ آسیاب در کلیه حالات و مواقع نیاز.
۳. انجام روانکاری و نظارت و کنترل سیستم روغنکاری آسیاب.
۴. شستشو و تمیز کردن و نظافت فیلترهای روغن و کنترل کار پمپ روغن هیدرولیک.
۵. کنترل سیستم آبی خنک‌کن روغن. (مبدل روغن)
۶. کنترل و تعمیر و ترمیم مسیر آب و روغن در قسمت آسیاب مواد خام.
۷. کنترل و نظارت در مسیر لوله‌های روغن و اتصالات پمپ روغنی و وضعیت کاری پمپهای مربوطه و کنترل درجه فشار روغن و اعلام خرابی آن به مبادی ذیربط.
۸. نمونه‌برداری از مواد ورودی و خروجی از آسیابها برابر برنامه زمانی تعیین شده توسط کارفرما.
۹. انجام نمونه‌گیری و همکاری و تأمین نیروی لازم برای انجام آزمایشات فرایندی (آنالیز گاز، غبار سرعت و ...)
۱۰. نمونه‌برداری و انجام آزمایشات دانه‌بندی مواد ورودی و خروجی برابر سفارش و نحوه مورد نظر کارفرما و آزمایشگاه/ تحقیق و توسعه/ دپارتمان انرژی/ امور مهندسی برابر سفارش و نحوه مورد نظر کارفرما.
۱۱. تعمیر و تعویض شافتهای جک هیدرولیکی و مونتاژ و دمونتاژ کردن اتصالات مربوطه و سرویس کاری آنها با نظر ناظر قرارداد.
۱۲. تهیه کپسولهای ازت و شارژ ازت در اکومولاتورهای آسیابها به‌مراه توپیها، مینیوم و ماکزیمم و تهیه ابزارهای مربوطه جهت کار واحدهای تعمیراتی.
۱۳. تعویض ورقهای کف داخل مشعل و آب‌بندی و رفع نشتی مربوطه به آنها.
۱۴. رفع گرفتگی و تخلیه مشعلها در حین کار به طوری که هیچ خللی در کار آسیابها و کوره ایجاد نگردد.
۱۵. سرویسکاری و تعمیر و نگهداری از مشعلهای کمکی جهت استفاده در موارد نیاز.
۱۶. اقدام در دمونتاژ قطعات مکانیکی و انتقال آن به مراکز تعمیراتی.
۱۷. آب‌بندی کامل زیر بدنه و داکتها و نیز روتاری و الواتورها آسیابها.
۱۸. آب‌بندی کامل داکتها و اکسپنشن در مسیر انتقال گاز از فن‌های دوپل جدید تا مسیر آسیابها تا ورودی الکتروفیلتر و بعد از الکتروفیلتر تا دودکش (بازدید ، تعمیرات و نوسازی و رفع نشتی)
۱۹. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات و داکت ها و دریچه ها اعم از ذکر شده و نشده برابر نقشه‌ها و کاتالوگهای سازنده. در داخل و تجهیزات آسیابهای غلطکی فایفر ۳ و ۴
۲۰. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه‌ها و کاتالوگها و توصیه‌های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.
۲۱. بازدید و سرویس نگهداری ، دمونتاژ و مونتاژ گیربکس اصلی آسیاب ها و سیستم روانکاری آن.

ط - وظایف پیمانکار در محفظه جاروی آسیاب:

۱. مونتاژ و دمونتاژ، جوشکاری، و برشکاری، تعویض و تعمیر تیغه‌های مربوطه.
۲. ورق کشی اطراف مخلوط‌کن و سینی مربوطه.
۳. تعویض و تعمیر توریهای ورودی مشعل.
۴. رفع نشتی و جوشکاری در بدنه ورودی گاز و آب‌بندی مناسب آنها.
۵. تخلیه و رفع گرفتگی محفظه فوق از طریق دریچه بازدید موجود.
۶. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات اعم از ذکر شده و نشده برابر نقشه‌ها و کاتالوگهای سازنده.

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

شرکت

۷. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و کمک در تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه‌ها و کاتالوگها و توصیه‌های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

ی - شرح وظایف پیمانکار در آسیابها:

۱. باز و بستن پوسته آسیابها جهت خارج و داخل نمودن غلطکها و دیگر قطعات آسیاب مطابق دستورالعمل سازنده زیر نظر ناظر قرارداد.
۲. بازدید و چک کردن داخل آسیابها با برنامه زمان‌بندی ابلاغ شده توسط کارفرما و یا مواقع اضطراری و ویریه کردن آسیابها.
۳. تعویض و مرمت نازل رینگهای آسیاب و کفشک نازل رینگها.
۴. تعویض و ترمیم ضدسایش نازل رینگها و ورقه‌های مربوطه.
۵. گریسکاری، روغنکاری، و سرویسکاری غلطکها.
۶. تعویض و تعمیر دم رینگها و پیچ‌های مربوطه.
۷. تعویض و تعمیر زره‌های کف سینی، تخلیه و نظافت اطراف سینی و باز و بسته کردن بچه رینگهای مربوطه.
۸. تعویض روغن و چک کردن روغن غلطکها.
۹. تعویض و تعمیر غلطکها و متعلقات آن از قبیل زره‌ها، بقل‌بندها، پیچ‌های معیوب، کاسه‌های پائین بالا و ساچمه‌ها.
۱۰. تعویض و تعمیر گوشواره‌های یوک، لوله‌های خنک‌کن، پیم‌های یوک، باز و بستن شفت‌های یوک.
۱۱. تعویض و تعمیر مثلثی، چهار چنگالی، شمش چهار چنگالی و کله گاوی.
۱۲. تعویض و تعمیر شافتهای جک و لوله‌های مربوطه به‌همراه گردگیری دور لوله‌های محافظ شافت.
۱۳. تعویض و تعمیر ورق‌های ضربه‌گیر پشت مثلثی چهار سوراخه و دوسوراخه به همراه ورق‌های ضربه‌گیر خود بدنه آسیاب.
۱۴. جوشکاری و رفع نشتی و آب‌بندی بدنه آسیاب.
۱۵. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دهمونتاژ و تنظیم کلیه قطعات و تجهیزات اعم از ذکر شده و نشده برابر نقشه‌ها و کاتالوگهای سازنده.
۱۶. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و کمک در تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه‌ها و کاتالوگها و توصیه‌های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

۱۷. همکاری در زمان جوشکاری سخت لایه زره غلطک‌ها و زره کف آسیاب

ه - شرح وظایف پیمانکار در نقطه سپراتور (کلاسی فایر)

۱. سرویس و گریسکاری و بازدید از سپراتور.
۲. کنترل روغن و نحوه کار گیربکس و اعلام به واحد مربوطه.
۳. بازدید داخل سپراتور در وضعیت طبیعی جهت کنترل ترک خوردگی و تشخیص نیاز به تعمیر یا تعویض قطعات داخلی آن.
۴. تعویض و تعمیر کلیه زره‌های بدنه، پره‌ها و تیغه‌های فن سپراتور، پارچه ایراسلاید داخل سپراتور به همراه درب‌ها و زره‌های سپراتور به طوری که هیچگونه توقفی در کوره و آسیاب حاصل نگردد.
۵. تعویض و تعمیر پره‌های تنظیم مواد سینی ثابت، سینی چهار شبکه، رینگ تک سوراخ، و فلنچ دو سوراخه رینگ، سینی مخروطی و تقسیم مواد، در صورت نیاز.
۶. گریسکاری دریچه‌های تنظیم مواد، تخلیه و تمیز کردن داخل سپراتور در صورت پر شدن.
۷. سرویس و روغنکاری مخزن
۸. نظافت موتور گیربکس و نمای ظاهری برابر برنامه ابلاغی ناظر.
۹. جلوگیری از ریزش گرد و غبار و خاک روی موتورهای سپراتور.
۱۰. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دهمونتاژ و راه‌اندازی و بهره‌برداری کلیه قطعات و ماشین‌آلات موجود در سپراتور

کارفرما

شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

پیمانکار

شرکت

۱۱. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و کمک در تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه‌ها و کاتالوگ‌ها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

ذ - شرح وظایف پیمانکار در نقطه خروجی دوم آسیاب (نوارنقاله الواتورها و روتاری والواتورها).

۱. تعویض و تعمیر شوت خروجی آسیاب.
۲. بازدید از کری، زنجیر و کاسه الواتورها هنگام کار و توقف و تعویض آن در مواقع نیاز.
۳. گریسکاری یاطاقانهای چرخهای الواتور.
۴. تعویض پیت‌های کوپلینگ چرخهای بالا و پائین و بلبرینگها و زیگمنتها و بوش‌های مربوطه.
۵. تعویض روغن گیربکس و قاب زنجیر الواتور.
۶. خالی کردن الواتور در صورت پر شدن به هر دلیل.
۷. تعمیر بدنه و شوتهای الواتور شامل: برشکاری، جوشکاری، و سوراخکاری.
۸. انجام کلیه وظایفی که در شرح اقدامات پیمانکار در روتاری و الواتورها و نوار نقاله در بندهای قبلی آمده است.
۹. جمع‌آوری مواد و نظافت محوطه‌ها و ریخته شده از نوار نقاله به محوطه و انتقال به محل‌های تعیین شده و یا معدن و در نهایت نظافت کل محوطه مذکور.
۱۰. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دیمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات اعم از ذکر شده و نشده برابر نقشه‌ها و کاتالوگهای سازنده.
۱۱. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و کمک در تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه‌ها و کاتالوگها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

م - شرح وظائف پیمانکار در نقطه خروجی مواد به الکتروفیلتر (نقطه فن و شنیکه و اتصالات داکت‌های الکتروفیلتر).

۱. بازدیدهای روزانه در هر شیفت و گریسکاری یاطاقانها.
۲. نظافت محوطه و پروانه فن و کنترل وایبره فن‌ها و هواگیری فن‌ها.
۳. تعویض یاطاقانها، بلبرینگها، شافت، پروانه و شیبوری فن الکتروفیلتر، صافی داخل فن، توییپها و تعمیر پوسته فن.
۴. تعویض و تعمیر رفع نشتی داکتها بین فن، آسیاب و الکتروفیلتر. (تا اکسپنشن ورودی به الکتروفیلتر ۳ و ۴)
۵. بازدید ظاهری و گریسکاری یاطاقانهای واسطه ورودیها و خروجی شنیکه.
۶. تعویض یاطاقانهای واسطه با کلیه متعلقات، بلبرینگ سمت گیربکس به سمت خروجی مواد، کوپلینگها و لاستیک کوپلینگها.
۷. تمیز کردن و خالی کردن شنیکه‌ها در صورت پر شدن از مواد.
۸. تعویض و تعمیر کلیه داکتها، آب‌بندی و رفع نشتی کلیه مسیرها.
۹. تعویض و تعمیر کلیه داکتها و لوله‌های انتقال گاز از فن‌های دوپل تا دودکش.
۱۰. دیمونتاژ و مونتاژ جکهای دریچه داکتها و لوله‌های جک مربوطه.
۱۱. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دیمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات اعم از ذکر شده و نشده برابر نقشه‌ها و کاتالوگهای سازنده.
۱۲. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و کمک در تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه‌ها و کاتالوگها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

ن - وظایف پیمانکار در نقطه شوتهای خروجی مواد و اسلایدهای انتقال مواد به الواتورها:

۱. بازدید شوتها و ایراسلایدها جهت انتقال مواد و تمیز کردن و تخلیه نمودن به هنگام گرفتگی آنها.
۲. ترمیم و تعویض شوتها در صورت لزوم و تعویض پارچه ایراسلاید به هنگام پارگی و تعمیر ایراسلاید در صورت نیاز.
۳. هواگیری و نظافت الکتروموتورهای ایراسلاید و الواتورها.
۴. هواگیری کابلها بر روی سینی‌های کابل برابر برنامه ابلاغی امور مهندسی و ناظر بنحوی که گرد و غبار و خاک بر روی کابلها دیده نشود.
۵. نظافت فن‌های ایراسلایدها و کنترل لرزش فن‌ها و اعلام به ناظر و واحدهای ذیربط.
۶. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دیمونتاژ، کلیه قطعات و ماشین‌آلات در تمام قسمتهای مختلف اعم از ذکر شده و نشده در مورد بالا.

۷. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و کمک در تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگها و توصیه‌های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

ل - وظایف پیمانکار در نقطه فن‌های ایراسلاید سراسری:

۱. بازدید برینگها و پروانه‌ها در وضعیت طبیعی.
۲. گریس‌کاری بلبرینگها.
۳. تعمیر برینگها، پوسته یاطاقان، شافت و پروانه و کوپلینگ و پولی کوپلینگ در صورت نیاز بالانس استاتیک فن‌ها در صورت نیاز.
۴. نظافت روی فن‌ها و محوطه و کنترل دائم فن‌ها از نقطه نظر ویبره.
۵. نظافت کلیه موتورهای ایراسلایدها.
۶. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دیمونتاژ، و راه‌اندازی و بهره‌برداری کلیه قطعات و ماشین‌آلات در تمام قسمتهای مختلف اعم از ذکر شده و نشده در مورد بالا.
۷. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و کمک در تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگها و توصیه‌های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.

ک - شرح وظایف پیمانکار در نقطه ایرلیفت آسیاب مواد خام:

۱. بازدید دوره‌ای و نظارت مستمر.
۲. تعویض و ترمیم پارچه و تورهای مربوطه و رفع گرفتگی در صورت نیاز.
۳. جوشکاری و رفع نشتی لوله‌های ورودی و لوله‌های خروجی هوا و تخلیه خاک و مواد آن
۴. تعمیر و ترمیم شوت ورودی مواد.
۵. بازدید مداوم از دریچه‌های بازدید و تخلیه و تعمیر و تعویض آن.
۶. تعمیر و ترمیم دریچه مکانیکی و سرویس‌کاری و راه‌اندازی آن.
۷. در مدار بودن کلیه فشار سنجها و سایر نشان‌دهنده‌ها و نظارت و کنترل آن.
۸. رفع گرفتگی از لوله‌های مسیر فیلترهای کیسه‌ای و الکتروفیلتر.
۹. سیرکولاسیون مواد و جلوگیری از ریزش مواد به محوطه مربوطه به نمونه‌گیری مواد خام دو.
۱۰. نظافت محوطه نمونه‌گیری مواد خام و اطراف ایرلیفت بالا و پائین.
۱۱. رفع اشکال مسیر هوای کمپرسور ایرلیفت بالا و پائین.
۱۲. بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دیمونتاژ، و راه‌اندازی و بهره‌برداری کلیه قطعات و تجهیزات اعم از ذکر شده و نشده برابر نقشه‌ها و کاتالوگهای سازنده.
۱۳. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌برداری، نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و کمک در تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک برابر نقشه‌ها و کاتالوگها و توصیه‌های سازنده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.
۱۴. بازدید روزانه ، هواگیری و نظافت کمپرسورها و بلاورهای محلی به عهده پیمانکار می باشد.

۱ - وظایف پیمانکار در سیلوهای سه گانه :

۱. تخریب و تخلیه کوتینگ سیلوها سه گانه شرکت در ساعتهای پیک و در صورت گرفتگی سیلوها در حین بهره برداری بگونه ای که هیچگونه خللی و توقفی در روند تولید ایجاد نگردد .
۲. تخلیه و حمل کوتینگ های سیلوها به محل های مجاز اعلامی از طرف کارفرما در صورتی که کوتینگ های مربوطه بعلت قصور و کوتاهی پیمانکار باشد بعهد و هزینه پیمانکار است .
۳. نصب و نگهداری تجهیزاتی و استراکچری که احتمالاً کارفرما برای جلوگیری از ایجاد کوتینگ در سیلوها خریداری می نماید .
۴. بازدید دوره ای از بدنه سیلوها و اعلام و پیگیری جهت ترمیم و یا تقویت سیلوها از طریق مراجع ذیربط مستقر در شرکت کارفرما.
۵. تعمیر و نگهداری و بهره برداری از ماشین آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است .

۲ - وظائف پیمانکار در نوار نقاله ها :

- الف : نوار از نقطه زیر سیلو ها تا ورودی به آسیاب و مسیر سیر کوله و ریجک آسیاب
۱. بازدید و نظارت و کنترل کار نوار ها از زیر سیلو های سه گانه و هدایت در نوار مشترک برای ارسال به آسیاب مواد خام
 ۲. بازدید از نحوه کار کلیه نوار ها نقاله از ابتدای محدوده کار و در مسیر هائیکه در حال حاضر و آینده در جریان می باشد
 ۳. انجام تعمیر و نگهداری و بازسازی و تعویض قطعات مربوط به نوار نقاله ها در ارتباط با آسیابهای مواد خام جدید (آتوکس)
 ۴. بازدید رولیکها و غلطکها و برینگها و شاسی های مربوطه به نوار نقاله و تعمیر و تعویض کلیه آنها
 ۵. کنترل توزین شنک موجود در زیر سیلو ها روی نوار و بازدید نحوه کار آن و در خواست چک کردن و تنظیم از قسمت ابزار دقیق و همکاری لازم با ایشان در صورت نیاز
 ۶. تعمیر و سرویس و نگهداری سیستم ترمز های نوار و چرخهای انتقال نوار و غلطکها ی سر تاسری و اسکلت نگهدارنده نوار و تجهیزات وابسته به آن در کلیه محدوده کار
 ۷. بازدید و کنترل سفتی نوار و تنظیم نوار
 ۸. اعلام پارگی و خرابی نوار به واحد نوار چسبان و همکاری لازم جهت تنظیمات و راه اندازی نوار
 ۹. کنترل ریزش مواد روی نوار و نحوه کار بغل بند ها و جلوگیری از ریزش مواد در مسیر
 ۱۰. نظافت زیر غلطکها و نوارها و باکس نگهدارنده و محافظ شاسی نوارها به طور جزئی و کلی
 ۱۱. گریسکاری و روغن کاری کلیه تجهیزات و قطعات ثابت و متحرک نوار نقاله به طور جزئی و کلی
 ۱۲. گریسکاری و روغن کاری کلیه تجهیزات و قطعات ثابت و متحرک نوار نقاله ها و متعلقات آن
 ۱۳. جوشکاری و برش کاری و سوراخکاری مربوط به شاسی و بغل بند های نوار
 ۱۴. نگهداری و کنترل و سرویس سیستم آهن ربا (مگنت سپراتور) و متال دکتور فرمان در یچه ها برای جدا سازی آهن آلات و ضایعات از مواد
 ۱۵. ضرورت کنترل صحت عمل جمع آوری آهن آلات مختلف در شرایط کاری
 ۱۶. انجام کلیه اقدامات پیشگیری و دستورالعملهای نگهداری و بهره برداری
 ۱۷. بازدید تعمیر و بازسازی و نصب و مونتاژ و دیمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات وابسته به سیستم نوارهای نقاله اعم از ذکر شده و نشده
 ۱۸. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .
 ۱۹. سرویس و نگهداری و دیمونتاژ و مونتاژ و راه اندازی و تعویض گیربکس ها و هیدرو کوپلینگ ها و ترمزهای نوار بعهد پیمانکار می باشد .
 ۲۰. در صورت نیاز به تعمیرات اساسی بروی گیربکس ها ، دیمونتاژ و مونتاژ گیربکس و هیدروکوپلینگ ها و حمل آنها به کارگاه تخصصی بعهد پیمانکار می باشد .

۳ - وظائف پیمانکار در نوار شنک و سیستم توزین نوار های نقاله

۱. نظارت و بازدید از غلطک ، زنجیر و پن ها نوار های توزین و نظافت زیر غلطکها و زیر نوار ها و محوطه به طور جزئی و کلی و همچنین هوا زدن باسکول و موتور گیربکس و کلیه تجهیزات وابسته به آن

پیمانکار

کارفرما

شرکت

شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

۲. بازدید و نظارت بلبرینگهای غلطکهای جلو و عقب نوار ها و تعویض آنها در مواقع نیاز و همینطور تعویض و بازسازی و نگهداری کلیه رولیکها ی نوار های فوق

۳. نظارت بر کار گیربکس و موتور ها و نظافت و روان کاری آن

۴. کنترل نوار ها ی شنک و اطلاع رسانی و همکاری با وا حد نوارچسبان و برق و ابزار دقیق در کلیه حالات و همکاری باایشان

۵. اقدام به جوشکاری و ترمیم کلیه شوتها ی مربوط به شنکها با اعلام نیاز و تشخیص ناظر قرارداد

۶. همکاری با واحد ابزار دقیق جهت کالیبره کردن شنکها ی فوق

۷. کنترل کلیه موتورهای شنکها

۸. انجام خدمات نظافت و تعمیر ونگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگها و توصیه های سازنده که جزء لاینفک الحاقیه بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .

۹. سرویس و نگهداری و مونتاژ و دهمونتاژ گیربکس های نوارشنک بعهدہ پیمانکار می باشد .

۱۰. تعمیر و نگهداری و بهره برداری از ماشین آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است .

۴ – وظائف پیمانکار در بونکر برگشتی مواد

۱. جلوگیری از گرفتگی و رفع گرفتگی با ابزار مناسب و هوا و ضربه زدن به بونکر در مواقع ضرورت و رفع گرفتگی در لوله ها ی فیلتر کیسه ای

۲. کنترل کار شنک و اعلام و همکاری در مورد تعمیر و تنظیم توسط واحد ابزار دقیق

۳. گریسکاری و روغن کاری دستگاهها و قطعات مربوطه و کنترل شنکها ی زیر بونکر

۴. جمع آوری و انتقال مواد ریزشی به شوت شینک و نظافت عمومی محوطه و دستگاهها

۵. تنظیم پیچها ی ریگلاژ به همراه تعویض و تعمیر آن

۶. انجام خدمات نظافت و تعمیر ونگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .

۵ – وظائف پیمانکار در نقطه شوت و گلوئی ورودی به آسیاب آتوکس از طریق روتاری و الواتور

۱. بازدید سطحی و داخلی از شو تها و نوسازی آن در صورت نیاز

۲. جلوگیری و رفع گرفتگی در مسیردریچه ها و تخلیه آن در مواقع گرفتگی بر اثر کلوخ و غیره

۳. سرویس و نگهداری و تعویض و مونتاژ و دهمونتاژ راه اندازی گیربکس روتاری والو آسیاب بعهدہ پیمانکار می باشد .

۴. تعمیر و تعویض پره ها و تغیها ی مربوطه در مواقع نیاز

۵. سرویسکاری و روغن کاری و گریسکاری بلبرینگها ی گریسی و تعویض آنها در مواقع نیاز

۶. جوشکاری و برشکاری و آببندی و رفع نشتی از داخل و خارج از شوت خروجی (مونتاژ و دهمونتاژ شوت)

۷. انجام نظارت و نگهداری و حفظ و تعمیر و بازسازی وشاسی ها و موتور گیربکسها و دیگر اجزاء مشابه طبق دستورالعملها ی سازنده و توصیه های امور مهندسی و دستگاه نظارت.

۸. انجام خدمات نظافت و تعمیر ونگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .

۶ – وظائف پیمانکار در الواتور خروجی مواد برگشتی و مواد به سیلو ها و ارسلاید

۱. بازدید و نظارت بر کار الواتور ها و بهره برداری از آن

۲. نظارت بر کار الکترو موتور ها و گیربکسها وتعویض هیدروکوپلینگ ودمونتاژ گیربکس و انتقال آنها به کارگاه مربوطه

۳. روانکاری و روغنکاری و گریسکاری و سرویس مرتب بلبرینگها و قطعات متحرک الواتور ها ی زنجیری و نواری

۴. جوشکاری و برشکاری و آببندی و رفع نشتی از داخل و خارج از شوت خروجی مواد

۵. هم آهنگی با نوار چسبان جهت تعویض و ترمیم پارگی نوار الواتور های لاستیکی

۶. تعویض بلبرینگها ی شافت و شافت و کوپلینگ در مواقع نیاز

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

شرکت

۷. مونتاژ ودمونتاژ شفت در صورت نیاز به تعویض روغن گیربکس و تعمیر و تعویض کاسه زنجیر و کلیه قطعات مربوط به الواتور ها
۸. بازدید و تعمیر و تعویض و نصب و مونتاژ ودمونتاژ و راه اندازی و بهره برداری کلیه قطعات و تجهیزات اعم از ذکر شده ونشده دراین بخش براساس نقشه ها
۹. انجام خدمات نظافت و تعمیر ونگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیرات نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .
۱۰. سرویس و نگهداری و تعویض و مونتاژ و دموونتاژ و راه اندازی گیربکس و هیدروکوپلینگ ها بعهدہ پیمانکار می باشد .

۷ - شرح وظائف پیمانکار در آسیاب آتوکس

الف - محدوده زیر آسیاب

۱. کنترل و نظارت و نظافت در کار گیربکس و الکترو موتور و همکاری در تعمیرات اساسی آنها (دمونتاژ و مونتاژ گیربکس)
۲. روغنکاری و روانکاری و نظارت و کنترل سیستم روغنکاری آسیاب
۳. شستشو و تمیز کردن و نظافت فیلتر های روغن و کنترل کار پمپ روغن هیدرولیک و شارژ مخازن یونیت هیدرولیک و غلطکها
۴. کنترل سیستم آب خنک کن روغن
۵. کنترل و تعمیر و ترمیم سیستم آب و روغن در قسمت اسباب مواد خام
۶. کنترل و نظارت در مسیر لوله های روغن و اتصالات پمپ روغنی و وضعیت کاری پمپهای مربوطه و کنترل درجه فشار روغن و اعلام خرابی آن به مبادی مربوطه
۷. نمونه برداری از مواد ورودی و خروجی از آسیاب برابر برنامه زمانی تعیین شده توسط کارفرما
۸. انجام نمونه گیری و همکاری و تأمین نیروی انسانی لازم برای آزمایشات فرایندی (آنالیز گاز و غبار و سرعت)
۹. انجام نمونه برداری و انجام آزمایشات دانه بندی مواد ورودی و خروجی برابر سفارش و نحوه مورد نظر کارفرما
۱۰. تعویض جک هیدرو لیک و مونتاژ و دموونتاژ کردن اتصالات مربوطه و سرویس کاری آنها با نظر ناظر قرارداد
۱۱. تحویل کپسولهای ازت به همراه تیوپها از انبار و تنظیم فشار مینیمم و ماکزیمم و تهیه ابزارهای مربوط جهت کار واحدهای تعمیراتی و کنترل هفتگی فشار اکومولاتورهای تیویی و پیستونی و ارائه گزارش مربوطه .
۱۲. تعویض ورقکاری کف داخل مشعل و آببندی و رفع نشتی مربوط به آنها
۱۳. رفع گرفتگی و تخلیه مشعلها در حین کار به طوری که حتی الامکان در کار آسیابها و کوره ایجاد نگردد.
۱۴. سرویسکاری و تعمیر و نگهداری مشعل کمکی جهت استفاده در موارد نیاز
۱۵. اقدام در دموونتاژ قطعات مکانیکی و انتقال آن به مراکز تعمیراتی اعم از گیربکس و موتور و...
۱۶. آببندی کامل زیر و بدنه و داکتها و نیز روتاری و الواتورهای اسباب
۱۷. آببندی کامل داکتها مسیر انتقال گاز و فن موادمخام و مسیر آسیابها تا اکسپشن جوی و ورودی به الکتروفیلتر
۱۸. بازدید و تعمیر و تعویض ونوسازی و نوسازی و نصب و مونتاژ و دموونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات این بخش اعم از ذکر شده ونشده
۱۹. انجام خدمات نظافت و تعمیر ونگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیرات نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .
۲۰. بازدید ، تعمیرات و نوسازی و رفع نشتی در کلیه داکت ها و دریچه ها و اکسپنشن های موجود در دپارتمان از فن پیشگرمکن تا الکتروفیلتر و بعد از الکتروفیلتر تا دودکش

۸ - وظائف پیمانکار در محفظه جاروی آسیاب

۱. مونتاژ دموونتاژ و جوشکاری و برشکاری و تعویض و تعمیر تیغه های مربوط
۲. ورق کشی اطراف مخلوط کن و سینی مربوط
۳. رفع نشتی و جوشکاری در بدنه ورودی گاز و آبندی مناسب آنها
۴. تخلیه و رفع گرفتگی محفظه از طریق دریچه
۵. بازدید و تعمیر و تعویض و بازسازی و نوسازی و نصب و مونتاژ و دموونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات این بخش اعم از ذکر شده ونشده

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

شرکت

۶. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیرنیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .

۹ - وظائف پیمانکار در آسیابها

۱. باز وبستن پوسته آسیاب با استفاده از سیستم هیدرولیک جهت بازدید و خارج نمودن غلطکها و دیگر قطعات آسیاب برابر دستورالعمل سازنده
۲. بازدید و چک کردن داخل آسیابها با برنامه زمانبندی ابلاغ شده توسط کارفرما و یا در مواقع اضطراری و ویریه کردن آسیاب
۳. تعویض و مرمت نازل رینگها و ورقهای مربوطه
۴. گریسکاری و روغنکاری و سرویسکاری غلطکها
۵. تعویض و تعمیر دم رینگها و پیچهای مربوطه
۶. تعویض و تعمیر زره های کف سینی و تخلیه و نظافت اطراف سینی
۷. کنترل هوای ورودی به دپارتمان آسیاب بازدید و تعمیر و نگهداری مسیر های هوا دریچه های سیستم هیدرولیک و پنوماتیک و الکترو فیلتر
۸. تعویض روغن و چک کردن روغن غلطکها
۹. تعویض و تعمیر غلطکها و متعلقات آن و تعمیرات اساسی و نیمه اساسی بروی غلطک ها
۱۰. بازدید و کنترل کار سیستم هیدرو لیک و روانکاری و روغن کاری
۱۱. کنترل سطح روغن و فشار روغن و تعویض آن برابر برنامه
۱۲. تعویض جک و لوله های مربوطه به همراه گرد گیری دور لوله های محافظ شافت
۱۳. جوشکاری زره های داخل آسیاب مربوط به غلطکها و زره های کف و کلیه زره های با استفاده از دستگاه جوشکاری اتوماتیک
۱۴. تنظیم غلطکها بر اساس دستورالعمل و سفارش کارفرما
۱۵. جوشکاری و رفع نشتی و آببندی بدنه آسیاب
۱۶. نظارت بر کار الکترو فیلتر ها و بازدید بدنه و صدا و ویریه کردن موتورها
۱۷. نظارت بر کار فن ها هوای پشت غلطکها و مسیر های هوا و اتصالات و رفع نشتی آن
۱۸. نظارت بر کار سیستم آبپاش داخل آسیاب و تعویض قطعات و اتصالات و کنترل نشتی آن.
۱۹. نظارت بر کار درکشن و تعمیر و تعویض کلیه متعلقات مربوطه به آن زیر الکترو فیلتر و روتاری والوها
۲۰. نظارت بر کار نمونه گیری و تعمیر و تعویض قطعات
۲۱. بازدید و تعمیر و تعویض و بازسازی و نوسازی و نصب و مونتاژ و دیمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات این بخش اعم از ذکر شده و نشده
۲۲. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیرنیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .

۲۳. همکاری در جوشکاری زره غلطک و سینی با هماهنگی کارفرما.

۲۴. اندازه گیری پروفیل سایش زره غلطک و سینی بصورت مستمر و ارائه گزارش به دستگاه نظارت.

۱۰ - شرح وظائف پیمانکار در نقطه سپراتور (کلاسی فایر)

۱. سرویس و گریسکاری و بازدید سپراتور ها
۲. کنترل روغن و نحوه کار گیربکس و اعلام به واحد مربوطه و دیمونتاژ گیربکس و متعلقات در صورت لزوم (بیرینگ ها و کوپلینگها)
۳. بازدید داخل سپراتور در وضعیت طبیعی و عادی جهت کنترل ترک خوردگی و تشخیص نیاز به تعمیر یا تعویض قطعات داخلی آن و تنظیمات سپراتور
۴. تعویض و تعمیر کلیه زره های بدنه و پره ها و تیغه های سپراتور و یاتاقانها و شفت به طوری که هیچگونه توقفی در فعالیت کوره حاصل نشود
۵. تعویض و تعمیر پره های تنظیم مواد و کلیه متعلقات به آن
۶. اقدام به تمیز کردن داخل سپراتور بهنگام نیاز
۷. نظارت بر نحوه کار گریس پمپ و تعمیر و تعویض لوله های رابط آن
۸. نظافت موتور گیربکس و نمای ظاهری برابر ابلاغ ناظر

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

شرکت

۹. جلوگیری از ریزش گرد و غبار و خاک روی موتورهای سپراتور
۱۰. بازدید و تعمیر و تعویض و بازسازی و نوسازی و نصب و مونتاژ و دیمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات این بخش اعم از ذکر شده و نشده
۱۱. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .

۱۱ - شرح وظائف پیمانکار در نقطه خروجی دوم آسیاب ، ویبراتور (نوار نقاله) الواتور ، به بونکر برگشتی مواد)

۱. تعویض و تعمیر شوت خروجی آسیاب (ویبراتور انتقال مواد در خروجی آسیاب)
۲. بازدید زنجیر و کاسه الواتور بهنگام کار و توقف و تعویض آن در مواقع نیاز
۳. گریسکاری یاطاقانهای چرخهای الواتور
۴. تعویض پینهای کوپلینگ چرخهای بالا و پائین و بلبرینگها و زیگمنتها و بوش های مربوطه
۵. تعویض روغن گیربکس و قاب زنجیر الواتور
۶. خالی کردن الواتور در صورت پر شدن به هر دلیل
۷. تعمیر بدنه و شوتهای الواتور شامل : برشکاری و جوشکاری و سوراخکاری
۸. انجام کلیه وظائفی که در شرح اقدامات پیمانکار در الواتورها و نوار نقاله در بند های قبلی آمده است
۹. جمع آوری مواد و نظافت محوطه ها و ریخته شده از نوار نقاله به محوطه و انتقال به محل های تعیین شده
۱۰. بازدید و تعمیر و تعویض و بازسازی و نوسازی و نصب و مونتاژ و دیمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات این بخش اعم از ذکر شده و نشده
۱۱. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .
۱۲. دیمونتاژ و مونتاژ گیربکس و هیدروکوپلینگ ها جهت انتقال به کارگاه تخصصی گیربکس در صورت لزوم.

۱۲ - شرح وظائف پیمانکار در نقطه خروجی مواد به سیکلونها و مسیر فن به الکترو فیلتر

۱. بازدید های لازم در مسیر مکش مواد به سیکلونها
۲. نظافت محوطه و پروانه فن و کنترل وایبره فن و هواگیری فن
۳. کنترل و نظارت بر کار گیربکس ها و موتورهای مربوط به روتاری های زیر سیکلون
۴. تعویض یاطاقانها و بلبرینگها و شافت و پروانه و شیپوری میل فن
۵. تعمیر پوسته و تعویض قطعات داخل پوسته
۶. تعویض و تعمیر و رفع نشتی داکتهای بین فن و آسیاب و الکترو فیلتر
۷. بازدید ظاهری لوله های سیکلونها و آبندی و تعویض سیکلونها و دریچه های زیر سیکلونها و تعمیر و بازدید و کنترل کار آن
۸. تعویض یاطاقانها واسطه با کلیه متعلقات و بلبرینگ سمت گیربکس به سمت خروجی مواد و کوپلینگها و لاستیک کوپلینگها و غیره
۹. تمیز کردن و خالی کردن شنیکه ها وایر اسلایدها در صورت پر شدن از مواد
۱۰. تعویض و تعمیر کلیه داکتها و آبندی و رفع نشتی کلیه مسیر ها
۱۱. تعویض و تعمیر کلیه داکتها و لوله های انتقال گاز از فن های جدید (ID فن) به دود کش و لوله های از الکترو فیلتر به دودکش
۱۲. مونتاژ و دیمونتاژ جکهای دریچه داکتها و لوله های جک مربوطه.
۱۳. تعویض و بازسازی و لکه گیری کلیه دریچه ها و پارچه اکسپنشن جوینت ها و آچار کشی فلنچهای روتاری والوها و آریست گذاری در مسیر انتقال گاز و مواد از خروجی فن جدید تا دود کش بعهد پیمانکار و عایق بندی داکتها به عهده کارفرما می باشد .
۱۴. بازدید و تعمیر و تعویض و بازسازی و نوسازی و نصب و مونتاژ و دیمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات این بخش اعم از ذکر شده و نشده
۱۵. انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .
۱۶. نگهداری و تعمیر و تعویض و بالانس کلیه فن های قسمت علی الخصوص میل فن بعلاوه متعلقات بر عهده پیمانکاری می باشد .

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

شرکت

۱. بازدید شوتها و ایرسلاید ها جهت انتقال مواد و تمیز کردن و تخلیه نمودن به هنگام گرفتگی آنها
۲. ترمیم و تعویض شوتها در صورت لزوم و تعویض پارچه های ایرسلاید به هنگام پارگی و تعمیر و تعویض ایراسلاید در صورت نیاز
۳. هوا گیری و نظافت الکترو موتورهای ایرسلاید ها والواتور
۴. هوا گیری کابلها به روی سینی های کابل برابر برنامه ابلاغی امور مهندسی و ناظر بنحوی که گرد و غبار و خاک بر روی کابلها دیده نشود
۵. نظافت فن ها ی ایراسلاید ها و کنترل لرزش فن ها و اعلام به ناظر واحد های ذیربط
۶. جمع آوری مواد تخلیه شده از ایرسلایدها والواتورهموژن.
۷. بازدید و تعمیر وتعویض وبازسازی و نوسازی و نصب و مونتاژ و دمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات این بخش اعم از ذکر شده ونشده
۸. انجام خدمات نظافت و تعمیر ونگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیرنیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .

۱۴ – وظائف پیمانکار در نقطه فن های ایر سلاید ها

۱. بازدید بلبرینگها و پروانه ها دروضعیت عادی بصورت مستمر
۲. گریس کاری بلبرینگها
۳. تعمیر بلبرینگها و پوسته یاتاقان و شافت و پروانه و کوپلینگ و پولی کوپلینگ در صورت نیاز و بالانس استاتیک فنها
۴. نظافت روی فن ها و محوطه و کنترل دائم فن ها از نقطه نظر ویبره
۵. نظافت کلیه موتورهای ایرسلاید ها و فیلترهای ایرسلایدها
۶. بازدید و تعمیر وتعویض وبازسازی و نوسازی و نصب و مونتاژ و دمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات این بخش اعم از ذکر شده ونشده
۷. انجام خدمات نظافت و تعمیر ونگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیرنیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .

۱۵ – وظائف پیمانکار در نقطه میل فن آسیاب آتوکس

۱. بازدید دوره ای و نظارت مستمر بروی عملکرد فن در حین بهره برداری (ارتعاشات ، حرارت ،صدای غیرعادی، وضعیت دریچه نشستی هوا)
۲. رفع شکستگی و ترک خوردگی بوسیله برشکاری و جوشکاری و تعویض و نوسازی پروانه و بدنهو شفت و کوپلینگ و شاسی فن و داکتها ی ورودی و خروجی فن ها و دریچه فن
۳. بازدید و نظارت بر دریچه های داخلی و رفع نواقص در صورت نیاز
۴. روانکاری کلیه نقاط طبق دستورالعملهای سازنده و برنامه پی ام ور فع گرفتگی و تخلیه مواد در کلیه حالات بهره برداری و توقف
۵. آبیندی کامل پوسته و داکتها ی فن ها و کنترل و مونتاژ و دمونتاژ و عایق بدنه و اکسپنشن جوینت های پارچه ای و یا فلزی
۶. اندازه گیری و کنترل ویبره و نگهداری و تنظیم و تعویض فن .
۷. بازدید و تعمیر وتعویض وبازسازی و نوسازی و نصب و مونتاژ و دمونتاژ کلیه قطعات و تجهیزات این بخش اعم از ذکر شده ونشده
۸. انجام خدمات نظافت و تعمیر ونگهداری و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیرنیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتالوگ ها و توصیه های سازنده که جزو لاینفک قرارداد بوده و دستورالعملهای صادره از قسمتهای ذیربط در کارخانه و شرکت کارفرما .
۹. نگهداری و تعمیر یاتاقانهای فن و تعویض آنهااعم از (تعویض روغن – بیرینگ – فیلرگیری و ...)

۱۶ – شرح وظایف اصلی پیمانکار در کلیه گیربکسهای موجود در دیپارتمان آسیاب های غلطکی آتوکس و فایفر ۳ و ۴

- ۱- بازدید و نظارت روزانه و مستمر در مورد کلیه گیربکسهای محدوده قرارداد
- ۲- نظارت و کنترل میزان روغن و تعویض روغن و شستشوی (فلشینگ) گیربکس در شرایط بهره برداری و تعمیرات
- ۳- نظافت و گردگیری کامل پوسته و متعلقات گیربکس در شرایط بهره برداری و تعمیرات
- ۴- تامین نیروی انسانی برای کمک به متخصصین تعمیرکار سازنده و کارفرما در تعمیرات کلی و جزئی

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

شرکت

- ۵- تعویض و شارژ روغن در کلیه گیربکس ها و هیدرو کوپلینگ های موجود در محدوده قرارداد
- ۶- حفاظت و نگهداری از قطعات که در محوطه آسیاب مواد بنا به ضرورت جهت تعمیرات نگهداری می شود.
- ۷- همکاری در انتقال و دفع هرگونه ضایعات روغن، سر نخ، خاک و مواد زائد و ... از محوطه آسیاب بر اساس دستورالعمل های کارفرما و توصیه ممیزی زیست محیطی و شیوه های موسوم و روش های ابتکاری
- ۸- دمونتاز و مونتاژ گیربکس های داخل دیپارتمان آسیاب گلوله ای و لوشه و آتوکس و فایفر در تعمیرات اساسی و نیمه اساسی.
- ۹- بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نسازی، نصب، مونتاژ و دمونتاز و برشکاری و جوشکاری و راه اندازی کلیه قطعات و تجهیزات در این بخش اعم از ذکر شده و نشده.
- ۱۰- اندازه گیری دما و ارتعاشات در نقاط اصلی گیربکس های آسیاب ها به طور مستمر و گزارش به کارفرما.

سایر تعهدات پیمانکار:

بر اساس چارت سازمانی و جدول شرایط احراز شغل تعداد نفرات ۶۰ نفر می باشد فلذا پیمانکار می بایست بر این اساس نسبت به اجرای کلیه تعهدات بهره برداری و نگهداری و تعمیرات اقدام نماید.

پیمانکار

شرکت

کارفرما

شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

پیوست شماره ۳: شرح وظایف و الزامات در حوزه ایمنی، بهداشت و محیط زیست (HSE)

این پیوست به عنوان جزء لاینفک قرارداد تلقی گردیده و رعایت کلیه مفاد آن برای پیمانکار، کارکنان، عوامل اجرایی و اشخاص وابسته الزامی است. مسئولیت حسن اجرای مفاد این پیوست به طور کامل بر عهده پیمانکار می باشد.

۱- تعهدات کلی

۱-۱ پیمانکار مکلف است کلیه قوانین، آیین نامه ها، استانداردها و دستورالعمل های ایمنی، بهداشت حرفه ای و محیط زیست از جمله مقررات ملی، قانون کار، آیین نامه حفاظت فنی و بهداشت کار و دستورالعمل ها، بخشنامه ها و الزامات ابلاغی کارفرما، واحد HSE و مراجع ذیصلاح قانونی را در تمام مراحل اجرای موضوع قرارداد رعایت نماید.

۲-۱ پیمانکار مکلف است کلیه امکانات، تجهیزات، نیروی انسانی متخصص و منابع مورد نیاز جهت اجرای اقدامات کنترلی و پیشگیرانه مرتبط با HSE را تأمین نماید.

۳-۱ پیمانکار موظف است کلیه آیین نامه های حفاظت فنی و بهداشت کار (وفق ماده ۱۳، ۸۵ و ۹۱) را بدون قید و شرط رعایت نماید.

۴-۱ پیمانکار موظف به انجام منظم معاینات قبل از استخدام و ادواری (وفق ماده ۹۲ قانون کار) می باشد.

۵-۱ پیمانکار براساس دستورالعمل اجرایی آیین نامه ایمنی امور پیمانکاری وزارت کار و امور اجتماعی مکلف به دارا بودن گواهینامه صلاحیت ایمنی پیمانکاری اقدام و یک نسخه از تصویر آن را به کارفرما ارائه نماید.

۶-۱ پیمانکار مکلف است کلیه قوانین، مقررات و ضوابط زیست محیطی جاری کشور و دستورالعمل های محیط زیستی کارفرما را بطور کامل رعایت نماید.

۷-۱ پیمانکار در ابتدای قرارداد مکلف به اخذ تاییدیه شروع بکار از واحد HSE می باشد.

۲- مسئولیت حوادث و خسارات

۱-۲ پیمانکار موظف است در طول مدت اجرای قرارداد نسبت به پایش مستمر، ثبت و کنترل آمار و شاخص های حوادث (از جمله نرخ شدت و تکرار حادثه)، شبه حوادث و بیماری های شغلی اقدام نموده و کلیه تعهدات لازم را به منظور کاهش و پیشگیری از وقوع حوادث به کار گیرد. در صورت عدم تحقق، کارفرما مجاز است حسب مورد با تشخیص واحد HSE نسبت به اعمال جرایم قراردادی، تعلیق فعالیت و یا سایر ضمانت های اجرایی مندرج در قرارداد اقدام نماید.

۲-۲ کلیه مسئولیت های ناشی از بروز حوادث، شبه حوادث، خسارات جانی، مالی، تجهیزاتی، زیست محیطی و توقف کار که به واسطه قصور و کوتاهی خود یا کارکنان ایجاد گردد حتی با فرض صدور احکام قضایی و شبه قضایی رأساً، مطلقاً و منحصرأ بر عهده پیمانکار بوده و کارفرما در این خصوص هیچ گونه مسئولیتی نخواهد داشت.

۲-۳ در صورت قصور پیمانکار در تأمین تجهیزات ایمنی یا اجرای الزامات HSE، کلیه عواقب و خسارات ناشی از آن متوجه پیمانکار خواهد بود.

۲-۴ پیمانکار موظف است کلیه حوادث، شبه حوادث و شرایط نا ایمن را فوراً به صورت کتبی به واحد HSE گزارش نماید.

۲-۵ پیمانکار مکلف به جبران و پرداخت جرائم و خسارت به دلیل عدم رعایت ضوابط HSE به واسطه قصور و کوتاهی خود یا کارکنان که باعث زیان به تجهیزات، نیروی انسانی و محیط زیست طبق الزامات قانونی و یا ارزش جایگزینی می باشد.

۳- شناسایی خطرات و کنترل ریسک

۳-۱ پیمانکار موظف است پیش از شروع عملیات، نسبت به شناسایی خطرات، ارزیابی ریسک و ارائه روش اجرایی ایمن مرتبط با فعالیت های موضوع قرارداد اقدام و پس از تایید کارفرما اجرا نماید.

۳-۲ پیمانکار موظف است راهنمای کنترل ریسک را برای کلیه فعالیت ها، تجهیزات و فرآیندهای مرتبط با موضوع قرارداد تدوین نموده و پس از تایید کارفرما، نسبت به اجرا و رعایت کامل آن اقدام نماید.

۳-۳ در صورت تغییر در روند کاری یا شرایط پروژه، پیمانکار موظف به بازنگری و به روزرسانی مستندات فوق است.

۳-۴ پیمانکار موظف به مشخص سازی محدوده های پرخطر، نصب علائم هشداردهنده، نوار خطر و موانع ایمنی و آموزش پرسنل الزامی است.

۳-۵ پیمانکار موظف است جهت ایمن سازی محیط کارگاه بر اساس بازدیدهای مراجع ذیصلاح اقدام نماید.

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

شرکت

۴- مجوزهای کاری

- ۴-۱ اخذ مجوزهای لازم از قبیل مجوز کار ایمن، مجوز کار گرم، کار در ارتفاع، کار با ماشین آلات سنگین، جابجایی بار سنگین و سایر مجوزهای مرتبط با فعالیت های پروژه، پیش از شروع فعالیت الزامی است.
- ۴-۲ شروع هرگونه فعالیت بدون اخذ مجوز، تخلف قراردادی محسوب می گردد.
- ۴-۳ پیمانکار موظف است جهت کار بر روی داربست بعد از برپایی داربست و قبل از کار بر روی آن از واحد HSE کارفرما تایید داربست ایمن را اخذ نماید.

۵- تجهیزات حفاظت فردی

- ۵-۱ تأمین، تحویل و نظارت بر استفاده صحیح از تجهیزات حفاظت فردی استاندارد شامل کلاه ایمنی، کفش ایمنی، دستکش، لباس کار متحدالشکل، ماسک، عینک، گوشی و سایر تجهیزات مرتبط، بر عهده پیمانکار است. (برای هر مورد گزارش عدم استفاده از لوازم حفاظت فردی طبق نظر دستگاه نظارت حداقل مبلغ ۲۰/۰۰۰/۰۰۰ ریال جریمه برای پیمانکار در نظر گرفته می شود).
- ۵-۲ تهیه، تحویل و نظارت بر استفاده صحیح از کلیه تجهیزات ایمنی مورد نیاز برای کار در ارتفاع بر عهده پیمانکار است.
- ۵-۳ کلیه لوازم و تجهیزات می بایست دارای تاییدیه از مراجع قانونی بوده و پس از اخذ تاییدیه واحد HSE کارفرما تحویل گردد.
- ۵-۴ عدم استفاده کارکنان از تجهیزات حفاظت فردی، موجب توقف فوری کار توسط کارفرما خواهد شد.
- ۵-۵ در صورت عدم تأمین اقلام ایمنی و لوازم حفاظت فردی و تأمین آن توسط کارفرما مبلغ اقلام به همراه هزینه بالاسری به حساب پیمانکار منظور خواهد شد.

۶- آموزش و صلاحیت پرسنل

- ۶-۱ پیمانکار موظف است از نیروهای متخصص، آموزش دیده و دارای صلاحیت فنی و ایمنی برای انجام کلیه فعالیت های موضوع استفاده نماید. و مدارک مربوطه را بنا به درخواست کارفرما ارائه نماید. مسئولیت هرگونه حادثه ناشی از به کارگیری افراد فاقد صلاحیت بر عهده پیمانکار خواهد بود.
- ۶-۲ پیمانکار موظف است کلیه کارکنان خود را قبل از ورود به پروژه تحت آموزش های توجیهی HSE قرار دهد و مستندات آن را به واحد HSE کارفرما ارائه نماید.
- ۶-۳ به کارگیری افراد فاقد آموزش، صلاحیت و گواهینامه های معتبر اکیداً ممنوع است.

۷- مسئول ایمنی

- ۷-۱ پیمانکار موظف است یک نفر مسئول ایمنی واجد صلاحیت (دارای مدرک کارشناسی و بالاتر رشته ایمنی و بهداشت و یا HSE) و دارای تأییدیه اداره کار را پیش از شروع پروژه به واحد HSE کارفرما معرفی نموده و در صورت دریافت تاییدیه کارفرما در محل پروژه مستقر نماید.
- ۷-۲ مسئول ایمنی پیمانکار موظف است پیش از شروع پروژه HSE Plan مورد نیاز را تهیه و تحول نماید.
- ۷-۳ عدم حضور مسئول ایمنی، مجوز توقف عملیات توسط کارفرما را فراهم می نماید.

۸- تجهیزات و ماشین آلات

- ۸-۱ کلیه تجهیزات، ماشین آلات و ابزار آلات باید دارای گواهی سلامت، معاینه فنی و تأییدیه ایمنی معتبر باشند.
- ۸-۲ اپراتورهای ماشین آلات باید دارای گواهینامه مرتبط و معتبر و دارای کارت مهارت و تأیید صلاحیت باشند.
- ۸-۳ استفاده از تجهیزات و ماشین آلات معیوب، غیراستاندارد، فاقد ارت و حفاظت جان و ایمنی ممنوع است.

۹- ایمنی حریق و مواد خطرناک

- در صورت نگهداری مواد قابل اشتعال در فرآیند موضوع قرارداد پیمانکار موظف به رعایت موارد ذیل می باشد.
- ۹-۱ استقرار تجهیزات اطفای حریق متناسب با نوع فعالیت شامل کپسول های CO، پودر و فوم و ایجاد ایستگاه آتش نشانی موقت الزامی است.
- ۹-۲ نگهداری مواد قابل اشتعال صرفاً در ظروف استاندارد و محل های تعیین شده مجاز می باشد.
- ۹-۳ استعمال دخانیات، روشن نمودن آتش و ایجاد شعله در محدوده پروژه اکیداً ممنوع است.

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

شرکت

۱۰- نظم، ایمنی و تحویل کار

- کلیه فعالیت‌های پیمانکار باید مطابق استانداردهای ایمنی، بهداشت حرفه‌ای و محیط زیست انجام شود.
- پیمانکار موظف به اجرای سیستم قفل و برچسب‌گذاری (LOTO) در کلیه فعالیت‌های برقی و تجهیزاتی که به انرژی یا جریان الکتریکی وصل هستند می‌باشد.
- نصب و راه‌اندازی صرفاً توسط افراد مجاز و با ابزار استاندارد و در شرایط ایمن و با رعایت اصول ایمنی انجام شود.
- کلیه تجهیزات باید مطابق استانداردهای ملی و بین‌المللی طراحی، نصب و بهره‌برداری شوند.
- پیمانکار موظف است پیش از راه‌اندازی نهایی، کلیه مدارهای برق و فرمان را از نظر نشتی، عایق بودن، اتصال زمین و عملکرد تجهیزات حفاظتی تست و تأیید نماید.
- پیمانکار موظف است ضمن حفظ نظم و ایمنی محل کار، پس از اتمام عملیات، محل کار و تجهیزات را در وضعیت ایمن، تمیز، سالم و آماده بهره‌برداری تحویل نماید و از باقی ماندن هرگونه آلودگی یا شرایط ناایمن جلوگیری کند.
- پیمانکار موظف است کلیه عملیات را به‌گونه‌ای انجام دهد که هیچ‌گونه خطر، اختلال یا آسیب به خطوط تولید، پرسنل و تجهیزات مجاور وارد نگردد.
- پیمانکار موظف است مدیریت و دفع کلیه پسماندهای تولیدشده ناشی از پروژه از جمله ضایعات فلزی، کابل‌های برق، ضایعات ساختمانی و مواد شیمیایی را طبق استانداردهای زیست‌محیطی انجام دهد. هیچ‌گونه آلودگی به محیط زیست از جمله نشت مواد آلاینده مانند روغن، مواد شیمیایی و سوخت نباید در حین عملیات ایجاد شود. تمامی ضایعات باید به‌طور روزانه جمع‌آوری شده و به روش‌های استاندارد دفع شوند.
- پیمانکار موظف است دستورالعمل ایمنی بهره‌برداری، نگهداری و تعمیرات سیستم پس از اتمام عملیات تحویل نماید.
- پیمانکار موظف است آموزش‌های لازم را به کارکنان بهره‌بردار در زمینه ایمنی، نگهداری، بهره‌برداری صحیح و اقدامات اضطراری ارائه نماید.

۱۱- مسئولیت و ضمانت اجرا

- کلیه مسئولیت‌های حقوقی و هزینه‌های ناشی از عدم رعایت الزامات HSE اعم از خسارات جانی، مالی، محیط‌زیستی و توقف کار بر عهده پیمانکار بوده و در صورت هرگونه قصور، تخلف، عدم رعایت یا عدم اجرای الزامات ایمنی، بهداشت و محیط‌زیست توسط پیمانکار، کارفرما مجاز است حسب مورد نسبت به توقف فوری عملیات، الزام به رفع نقص، کسر جرایم قراردادی، عدم پرداخت مطالبات، ضبط تضمین حسن انجام کار و در موارد اساسی، فسخ یک‌طرفه قرارداد اقدام نماید.

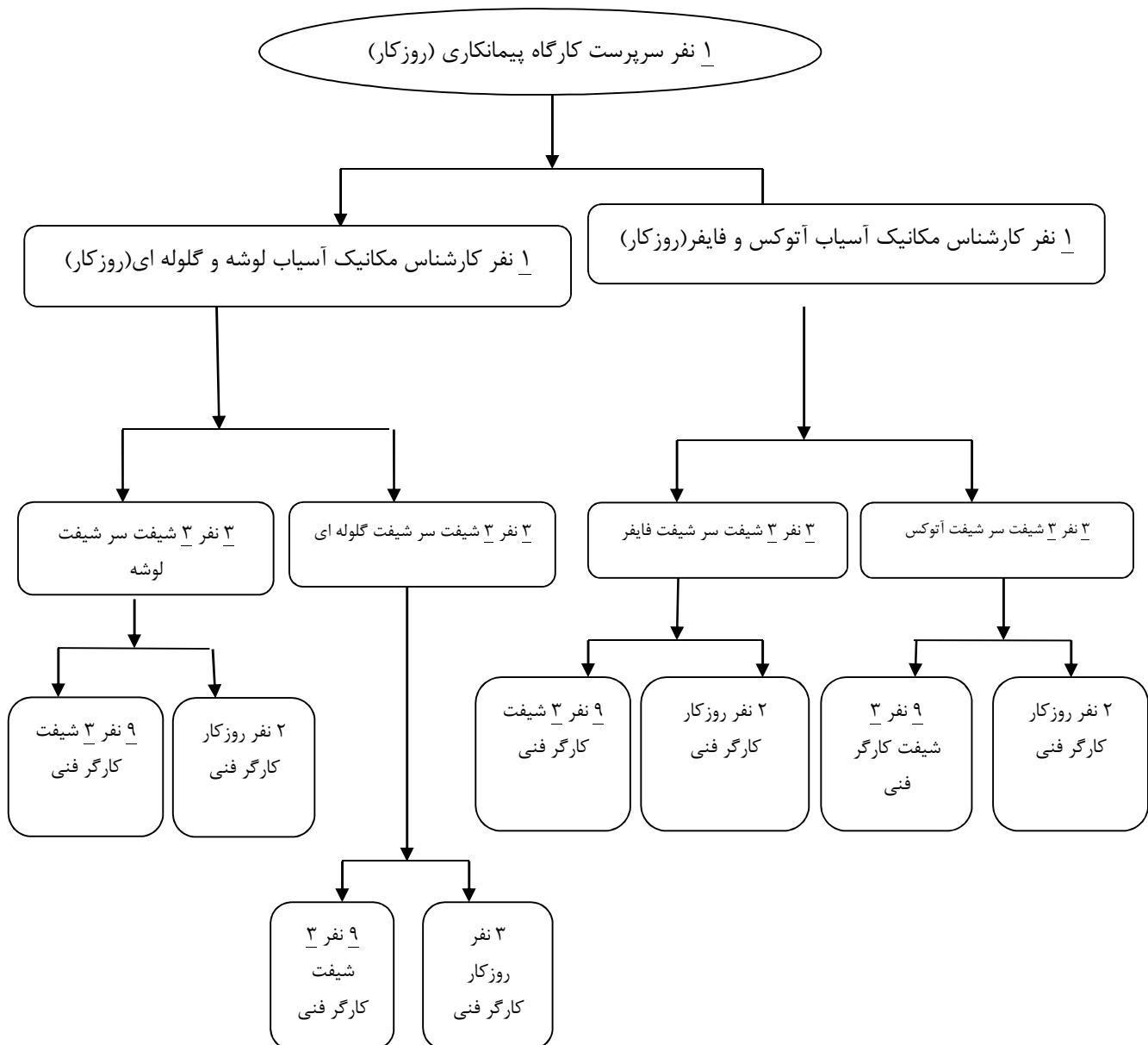
پیمانکار

شرکت

کارفرما

شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

چارت آسیابهای مواد خام (آتوکس ، فایفر ، لوشه و گلوله ای) تعداد نفرات پیمانکار ۶۰ نفر



جدول گروه بندی و فراوانی مشاغل پرسنل بر اساس چارت سازمانی (۶۰ نفر)

گروه	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰
تعداد نفرات	۰	۰	۰	۴۵	۰	۱۲	۲	۱
روزکار	۰	۰	۰	۹	۰	۰	۲	۱
۲ شیفت	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰	۰
۳ شیفت	۰	۰	۰	۳۶	۰	۱۲	۰	۰

پیمانکار

شرکت

کارفرما

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)